

keck

www.keck-chemie.de



PRÜF- UND FORSCHUNGSINSTITUT PIRMASENS E.V.

ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle des PFI bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

JAKOB KECK CHEMIE GMBH
Zweibrücker Straße 189-193
DE – 66954 Pirmasens

für

- Entwicklung, Herstellung und Vertrieb von Klebstoffen, Farben, Lacken,
Trennmitteln und chemischen Hilfsstoffen -

ein

Qualitätsmanagementsystem

eingeführt hat und anwendet.

Durch ein Qualitätsaudit der Zertifizierungsstelle des PFI wurde der Nachweis erbracht,
dass dieses Qualitätsmanagementsystem die Forderungen der folgenden Norm erfüllt:

DIN EN ISO 9001 : 2008

Diese Bescheinigung ist gültig bis: **2012-12-14**

Registrier-Nr.: **0909458-01-81**

Pirmasens, den 2009-12-15



TGA-ZM-15-94-00



Zertifizierungsstelle

J. Reichelt

Lead Auditor

K.-E. Hauter



KLEBSTOFFE

Polyurethan-Klebstoffe

KECK-PUR 701 (1- oder 2-komponentig)

Spezial-Klebstoff für die Verklebung von Elastomer-(Thunit)-Sohlen ohne Halogenierung und eventuell ohne Rauhen.

KECK-PUR 702 (2-komponentig)

Klebstoff mit flexiblerem Film und einer niedrigeren Aktivierungstemperatur (ca. 50°C).

Qualitativ hochwertig. Aufgrund der relativ niedrigen Aktivierungstemperatur ideal für Schalensohlen und synthetische Materialien.

KECK-PUR 704 (1- oder 2-komponentig)

Universalklebstoff, qualitativ hochwertig, geeignet zum Verkleben fast aller Schuhmaterialien (nach entsprechender Vorbehandlung), wie zum Beispiel Leder, Gummi, Polyurethan, PVC, TR, TPU. Hohe Wärmebeständigkeit, hohe Anfangsfestigkeit, Aktiviertemperatur ca. 60°C.

KECK-PUR 705 (1- oder 2-komponentig)

Hochwertiger Universalklebstoff, Anwendungsgebiet wie PUR 704, sehr hoher Anfangsdruck, besonders geeignet für Sohlenmaterialien mit Spannung oder Sohlen mit Spoiler. Aktiviertemperatur ca. 70° C.

KECK-PUR 712 (2-komponentig)

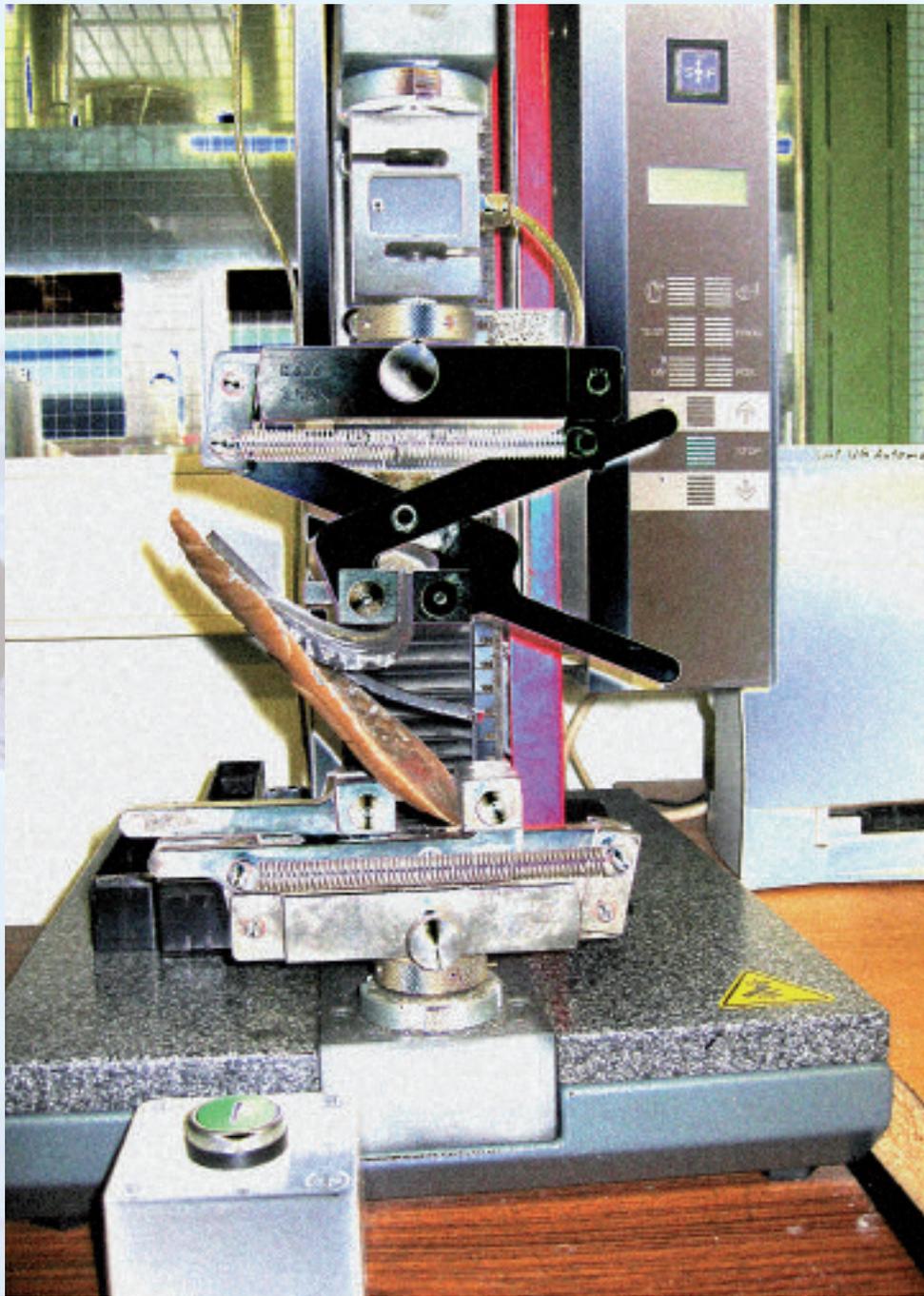
Vorstrich für saugende Oberleder, geeignet für Leder mit höherem Fettgehalt.

Verarbeitung mit 5% Härter 852.

KECK-PUR 715/2

(1- oder 2-komponentig)

Kontaktklebstoff mit einer offenen Zeit (Kaltklebezeit) von ca. 20 Minuten. Zum Kaltverkleben von Sohlen und Schaftmaterialien. Nach Überschreitung der offenen Zeit ist dieser Kleber durch Aktivierung (45-50° C) weiter zu verarbeiten.



KECK-PUR 708 (2-komponentig)

Anspritzkleber für PUR in Verbindung mit halogenierten Gummisohlen. Das PUR-Material bedarf hierbei einer bestimmten Dichte, damit der nötige Anpressdruck erreicht wird.

KECK-PUR 721/3

Vorstrich für PUR-Sohlen, sollte in Verbindung mit KECK-Reiniger 951/16 eingesetzt werden. Sehr gute Ergebnisse als Haftvermittler bei der Vorbehandlung (anstelle rauhen) PU-gedeckter Spaltleder beim Anspritzen von Polyurethan.

Polychloropren-Klebstoffe

KECK-PREN 800 (1-komponentig)

Zum Kleben von Gummi- bzw. Ledersohlen gegen Lederschäfte, sehr geeignet für Schnell-Reparatur-Werkstätten.

KECK-PREN 807 (1-oder 2-komponentig)

Hohe Anfangsfestigkeit, auch zum Kleben von Gürteln geeignet.

KECK-PREN 808 (1-komponentig)

Schneller, strammer Montageklebstoff für Gummi- bzw. Ledersohlen gegen Lederschäfte, hohe Wärmebeständigkeit.

KECK-PREN 809 (1-komponentig)

Montage- und Zwickklebstoff mit einer Kontaktklebezeit von ca. 60 Minuten.

KECK-PREN 823 (1-komponentig)

Absatzbezugsklebstoff zum Streichen, Steppereikleber mit sehr langer offener Zeit.

KECK-PREN 822 (1-komponentig)

Absatztauchkleber zum späteren Beziehen mit Lederfolie, Textil- oder Synthetikmaterial.

KECK-PREN 801 (1- oder 2-komponentig)

Geeignet für leichte Verklebungen für Stepperei und Täschnerwaren.

KECK-PREN 805 (1- oder 2-komponentig)

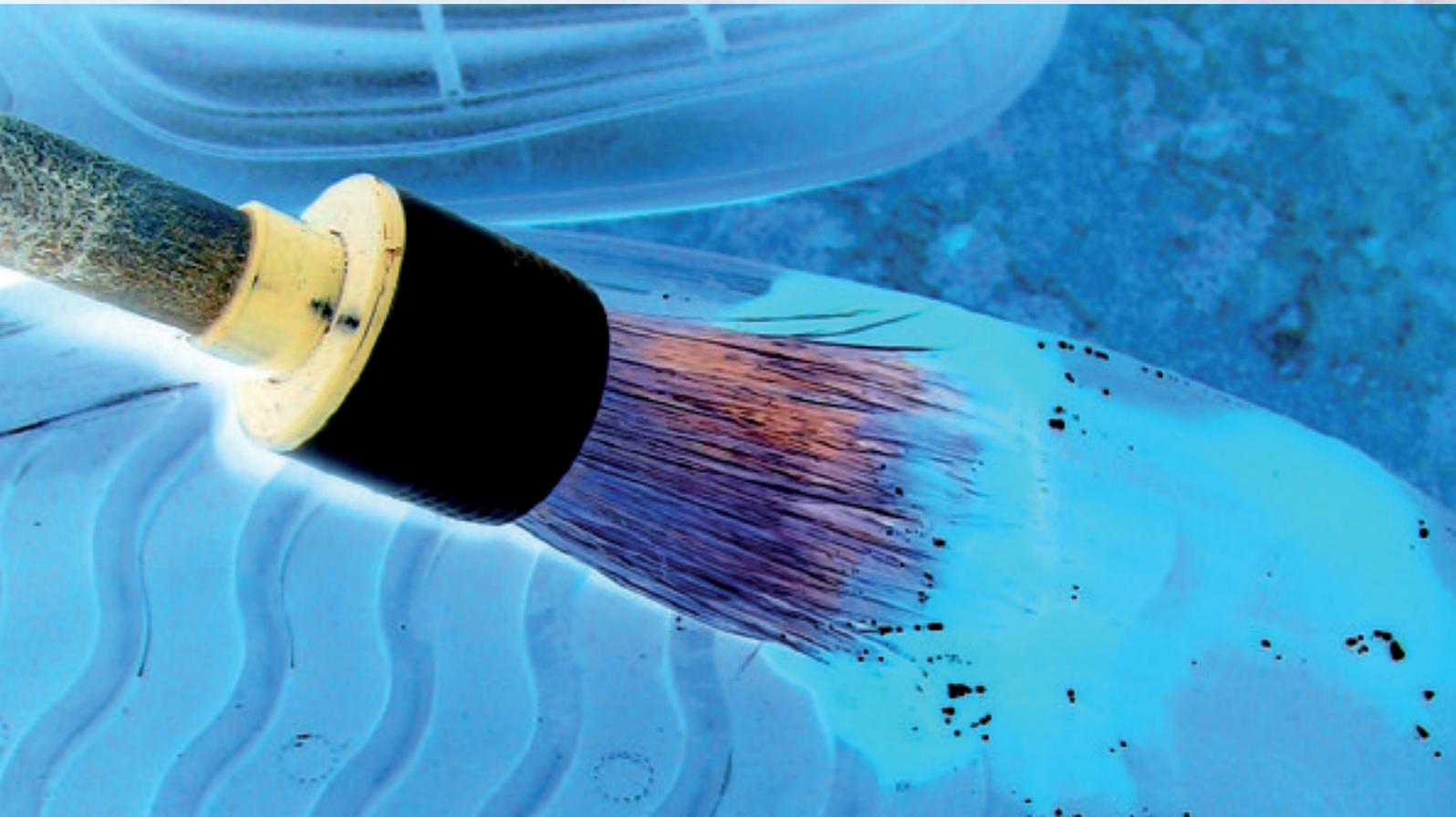
Spezialkleber für Krepp-Sohlen.

KECK-PREN 832/45

Sehr guter Zwickklebstoff mit langer offener Zeit, wird auch im Zwischensohlenbereich eingesetzt.

KECK-PREN 833

Heller Montageklebstoff, der sich auch sehr gut für Vorrichtarbeiten in der Stepperei eignet.



Latex- und Dispersionsklebstoffe

KECK-DIS 750

Naturlatex für Hand-, Maschinen- oder Spritzauftrag. Kontaktkleber zum Fixieren von Sohlen, Nähten, Futter und anderen natürlichen Materialien.

KECK-DIS 754

Naturlatex wie DIS 750, jedoch höhere Viskosität, für Hand- und Maschinenauftrag.

KECK-DIS 753/6

Synthetischer Latex zum Kleben und Fixieren von Kappen, Innensohlen, Futter.

Geeignet für Hand-, Maschinen und Spritzauftrag.

KECK-DIS 771

Hinterkappen-Tauchkleber für Lefa und Karton.

KECK-DIS 771/8

Hinterkappen-Tauchkleber für Lefa und Karton, Blockfeste Einstellung.

KECK-DIS 779 (1- oder 2-komponentig)

Polyurethan-Dispersion zum Kleben von Leder, PUR, PVC, Thunit, TR, Gummi (nach entsprechender Vorbehandlung).

Kann auch 2-komponentig mit Härter 859 verarbeitet werden.

Vergleichbar mit der Verklebung von KECK PUR 704.

KECK-DIS 779 gibt es auch als spritzbare Variante, KECK-DIS 779 SP.

Härtersysteme

KECK-Härter 850

Schneller Härter für alle KECK-PUR Klebstoffe und KECK-PREN Klebstoffe, sowie für Direktbesohlung.

Bei Fettleider gute Migrationsbeständigkeit, offene Zeit ca. 3 Stunden.

KECK-Härter 852

Langsamer Härter für alle KECK-PUR Typen, offene Zeit ca. 1 Arbeitstag.

KECK-Härter 859

Härter für KECK-PUR Dispersion 779.



Additive für Klebstoffe, Primer, Spezialklebstoffe

KECK Farbpaste 9806

Wird zum Einfärben von PUR-Klebstoffen und Polychloroprenklebstoffen verwendet.

KECK Spezialzusatz UV 930/3

Zusatz für KECK-PUR, KECK-PREN und Primer (zur optischen Auftragskontrolle mittels UV-Licht)

EK-Primer 861

Einkomponenten-Halogeniermittel, Vorbehandlung von schwierigen Gummisohlen.
Haltbarkeit ca. 3-4 Monate.

2K-Primer 862/6 A+B

Zweikomponenten-Halogeniermittel. Vorbehandlung von Gummi- und TR-Material.

Die frisch angesetzte Mischung muss innerhalb von 12 Stunden verarbeitet werden.

EK-Primer 862/10

Einkomponenten-Halogeniermittel mit UV-Kontrastmittel, zwecks optischer Auftragskontrolle mittels UV-Licht. Vorbehandlung von leichtem Gummi- und TR-Material.
Haltbarkeit ca. 6 Monate.

Primer 863/1

Vorstrich für Polyamid und ähnliche Materialien

Primer 864/15

Vorstrich für Polystyrol

Primer 873/1

Vorstrich für Pebax

Primer 874

Vorstrich für EVA

Primer 730/15

Vorstrich für EVA

KECK-Spezial 925

Buggzement

KECK-Spezial 901

Haftvermittler zum Anvulkanisieren von NBR-Mischungen an Lederschäfte

KECK-Thermo-Polyester 500

Strangzement Polyester

KECK-Thermo-Polyamid 600

Strangzement Polyamid





FINISH

Finish-Produkte

Im Finishbereich können wir auf eine breite Basis bewährter Produkte zurückgreifen. Mit der Übernahme der Salamander Finishprodukte vor einigen Jahren konnten wir unser bis dahin auch schon umfangreiches Sortiment entsprechend ergänzen. Hier haben wir eine Auswahl von **Lederfüllern Basis 1196** im Programm, um saugende, offene Lederoberflächen zu „füllen“, bevor der eigentliche Finishauftrag erfolgt.

Als Finish stehen verschiedene Varianten zur Verfügung:

Wachscremes für Handauftrag Basis 3663 als klassische Schuhcreme, weiterhin unsere **SIP-Creme LX, Basis 7017**. Standard farblos und schwarz, jedoch in vielen verschiedenen Farbabtönungen erhältlich.

Wachsspritzcremes Basis 4270. Standard farblos und schwarz, jedoch in vielen verschiedenen Farbabtönungen erhältlich. Diese Creme wird nach der Trocknung nachpoliert, bringt einen schönen Glanz und weichen Griff.

Lederpflegebalsam Basis 3626 zum Pflegen und Auffrischen von Glattleder, Seidenglanz.

Polish Basis 1198 auf Wasserbasis, hauptsächlich geeignet für geschlossene, glanzgestoßene Leder (Chevreaux), selbstglänzend, schöner Griff.

Kombi-Finish Basis 3605, Lösemittelbasis; erhältlich in verschiedenen Glanzstufen. **Standard 3605/3 C (Seidenglanz)** und **3605/57 (Hochglanz)**.

Nubuk- und Velourspray Basis 3590, zum Auffrischen und Egalisieren der Leder.

Velourlüster 1190 farblos, auf Wasserbasis, zur Farbauffrischung der Leder.

Imprägnierung 3620 (Lösemittelbasis) und **1199/4** (Wasserbasis)

Hochwertige **Imprägnierung** (Lösemittelbasis) **Basis 3387** (Trekking- und Outdoorschuhe)

Fettfinish 3523 (Lösemittelbasis) und **3630** (Wasserbasis) für Leder mit hohem Fettgehalt. Ergibt schönen, fettigen und schmalzigen Griff.

Lederfett 9091 (zum Handauftrag)

Siliconspritzpaste 1182/7 auf Ölbasis, Einsatz auf schwer zu finishenden Ledern.



Finish-Produkte

Zusätzlich zum Finishprogramm bieten wir an:

Lederkantenfarben (2148), (SIP 7015) und (2199), alle auf Wasserbasis, zum Einfärben der Lederkanten nicht durchgefärbter Leder.

Qualität SIP 7015 kommt hauptsächlich in der Gürtelindustrie zum Einsatz.

Alle Lederkantenfarben in verschiedenen Farbabstufungen erhältlich.



Lederschnitt- und Bodenfarbe (5117) auf Wasserbasis, ebenfalls in verschiedenen Farbtoneinstellungen erhältlich.

Verschiedene Schleifwaxse (Basis 9199) und Polierwaxse (Basis 9190)

Standard farblos, jedoch auch in schwarz und Brauntönen erhältlich

Lederreparatur - Chemische Hilfsmittel

Zur Lederreparatur wird bevorzugt **KECK-Spritzfarbe 6960** eingesetzt, zum Pinselauftrag in ebenfalls sehr hoher Qualität **KECK-Streichfarbe 6970**.

Beide Qualitäten wurden als klassische PUR-Farben entwickelt, zeigten sich aber so flexibel, elastisch und somit letztendlich auch ideal als Lederreparierfarben.

Diese Farben sind in nahezu allen mischbaren Farbtönen erhältlich.

Lederreparierfarbe 2198 auf Wasserbasis

Zur allgemeinen Reparatur-Vorbereitung bei verletzten oder überrauten Ledern empfehlen wir das Schließen

und Glätten der Lederfaser mit unserer wässrigen **KECK-Lederreparierpaste 2184**.

Für Lackleder haben wir das Produkt **Lacklederreparierpaste Basis 2183** entwickelt.

Als Reparierpaste für Polyurethan und PVC können wir als **1-komponentiges** System unser Produkt **2187** empfehlen, als **2-komponentiges** System Reparierpaste **9810 (zu verarbeiten mit Härter 9811)**.

Zum Reparieren von Metallledern wird unsere **Kombi-Spritzfarbe Basis 2360** verwendet.

Reiniger und Verdüner

Reiniger 561	Zum Reinigen der Oberfläche von Leder, Polystyrol, ABS, PUR, PVC vor dem Finish- oder Farbauftrag.
Reiniger 10	Wässriges Produkt zum Reinigen der Oberfläche von Leder vor dem Finishauftrag
Reiniger 318	Zum Reinigen von Lackleder
Reiniger 430	Zum Reinigen von Gummimaterial vor dem Halogenieren
Reiniger 229	Universalreiniger und Verdünner
Reiniger 91	Universalreiniger und Verdünner
Reiniger 951/16	Spezialreiniger für PUR, oft auch als Vorbehandlung anstelle von Aufrauen des PU-Materials vor der Verklebung
Reiniger 472/2	Reiniger gegen Schimmelpilzbefall
Verdünner 952	Verdünner für PUR-Klebstoffe
Verdünner 309	Verdünner für Siebdruckfarben
Reiniger für Silberstifte	Je nach Beschaffenheit und Empfindlichkeit der Lederzurichtung verschieden aggressiv eingestellte Produkte

Hilfsmittel

9084/2	Leistungslätter
SIP 7006	Lederweicher
9192	Anklopfwachs
4297	Beize für Leder oder Gummizug
5556	Lederhärter
913	Nahtabdichtmittel auf Lösemittelbasis
780	Nahtabdichtmittel auf Wasserbasis

Weitere spezielle Hilfsmittel, Reiniger oder Verdüner, entwickeln wir gerne für Sie.

LACKE & FARBEN

PUR-Farben

- | | | | |
|-------------|---|-------------|--|
| 6960 | Standard-Spritzfarbe, in nahezu allen mischbaren Farbtönen und Glanzstufen erhältlich. | 6990 | 2-K PUR Spritzfarbe, zu verarbeiten mit Härter 857/6, ebenfalls in nahezu allen mischbaren Farbtönen erhältlich. |
| 6970 | Standard-Streichfarbe, in nahezu allen mischbaren Farbtönen und Glanzstufen erhältlich. | 6953 | Speziell für TPU entwickelte, gut fehler-abdeckende, matte Spritzfarbe. Ideal zum Kaschieren von leichten Fließfehlern auf der Sohlenoberfläche. Auch auf PUR anwendbar. |
| 6900 | PUR-Tauchfarbe | | |



Lacke für Polystyrol und ABS

- | | | | |
|-------------|--|-----------------|--|
| 6860 | Standard-Absatzlack für Polystyrol und ABS, in nahezu allen mischbaren Farbtönen und Glanzstufen erhältlich. | 6838 | Ringelfarbe mit höherer Viskosität (auf vorlackierten Absätzen anzuwenden) |
| 6865 | Standard-Absatzlack für ABS und Polystyrol, geeignet für hohe Luftfeuchtigkeit. | 6800 | Spezielle Einstellung (Lackglanz) |
| 6145 | Speziallack zum Abdecken und Ausgleichen von Fließfehlern im Absatzmaterial. | 6890 | Verloureffekt-Lack (auf vorlackierten Absätzen anzuwenden) |
| 6830 | Standard Absatz Ringel- und Polierfarbe (auf vorlackierten Absätzen anzuwenden) | 6893/131 | Effektlack-Softgriff (auf vorlackierten Absätzen anzuwenden) |
| 6837 | Standard Ringelfarbe (auf vorlackierten Absätzen anzuwenden) | 9244/3 | Netzmittel gegen Tropfenbildung (für Kühlwasser bei der Absatzproduktion) |

TR-Farben

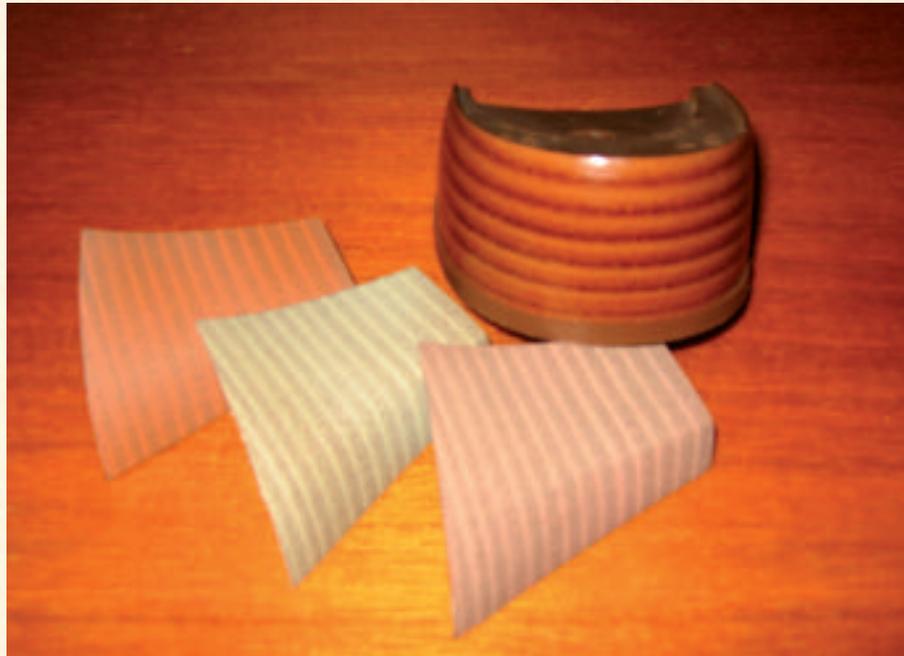
- 6705** Mattspray zum Egalisieren der Oberfläche (auch mit Gummigriff).
- 6760** Standard Spritzfarbe, in nahezu allen mischbaren Farbtönen erhältlich.
- 6714** Standard Streichfarbe, in nahezu allen mischbaren Farbtönen erhältlich.

Farben für Gummi und EVA

- 6143** Streichfarbe für Gummi und EVA
- 6144** Spritzfarbe für Gummi und EVA
- 6990** 2K-Spritzfarbe für Gummi und EVA

PVC-Farben

- 6460** Standard Spritzfarbe, in nahezu allen mischbaren Farbtönen und Glanzstufen erhältlich.
- 6470** Standard Streichfarbe, in nahezu allen mischbaren Farbtönen und Glanzstufen erhältlich.



Farben zum Bürsten

- 6715** Bürstfarbe in nahezu allen mischbaren Farbtönen erhältlich, wird meist in Verbindung mit entsprechenden Untergrundfarben verarbeitet. Zum Erzielen von Bürst-Antikeffekt

Nachwischfarben

- 6702** Mehrfarbeneffekt in Verbindung mit jeweiligem Untergrund, in nahezu allen mischbaren Farbtönen erhältlich.

Siebdruckfarben

- 8970 SPI** 2K-PUR Siebdruckfarbe für PUR- und PVC, zu verarbeiten mit Härter 857/3.
- 8930 SPI** EK-Siebdruckfarbe für PUR und PVC

Beide Typen sind in nahezu allen mischbaren Farbtönen erhältlich.



IMC

In - Mould - Coating

Beim In-Mould-Coating erfolgt die Lackierung der PUR-Formteile bereits im Werkzeug, das heißt, nach der Entformung ist das Werkstück bereits fertig lackiert. Der Glanz- bzw. Mattgrad der Lackoberfläche wird hauptsächlich über das Trennmittel gesteuert.

Dieses System bietet einige Vorteile gegenüber der nachträglichen Lackierung.

- Zeit- und Kostenersparnis
- keine Reinigung zu lackierender Teile
- keine aufwendige Lackierung großer Teile (mit Zwischenlagerung zum Trocknen)
- extrem gute Haftung der Lackschicht
- hohe Lichtechtheit

Die 1-Komponenten- und die 2-Komponentenlacke kommen in verschiedenen Bereichen zum Einsatz und eignen sich für viele PUR-Schaumsysteme, von weich bis halbhart und hart.

Hauptsächlich kommen diese Systeme in der technischen Industrie zum Einsatz, wie z. B. bei Lenkrädern, Sitzen und Armlehnen in Bahnen, Bussen und Flugzeugen, Sitzflächen und Rückenlehnen von Bürostühlen, orthopädischen Teilen (Prothesen), Arbeitsplatzmatten, Hebeln und Schaltern für Baumaschinen und Traktoren und vielem mehr.



6991 2 K-IMC-Lack (Topfzeit ca. 2-3 Std.)
zu verarbeiten mit Härter 857/6

6993 2 K-IMC-Lack (Topfzeit ca. 4-5 Std.)
zu verarbeiten mit Härter 857/6

6998 2 K-IMC-Lack (Topfzeit ca. 4-5 Std.)
zu verarbeiten mit Härter 857/6,
Flamme A2

6995 2 K-IMC-Lack für Weichschaum (Topfzeit ca. 4-5 Std.)
zu verarbeiten mit Härter 857/6

6977 1 K-IMC-Lack

Alle IMC-Lacke auf Lösungsmittelbasis sind in nahezu allen mischbaren Farbtönen erhältlich.

1300 1 K-IMC-Lack auf Wasserbasis

1305 2 K-IMC-Lack auf Wasserbasis zu verarbeiten mit Härter 848/1
(Topfzeit ca. 8 Std.)

A purple-tinted photograph showing a mechanical assembly. A thick black cable is connected to a component with a red ring. Below this, a clear plastic component with a grid pattern is visible. The background consists of various metal parts and a textured surface. The word "TRENNMITTEL" is overlaid in white text at the bottom.

TRENNMITTEL

Trennmittel für Mono-Polyester

8150 High-Solid-Trennmittel; Basis: synthetische Öle, Oberfläche glänzend, Lösemittelbasis
Type 8150 in verschiedenen Abstufungen erhältlich.
Auch als 100 % Konzentrat (Type 9722/100) erhältlich.

9758 Basis: synthetische Öle und Wachse, Oberfläche seidenglanz, Lösemittelbasis

KECK-Trennemulsion (zinnfrei)

1701 Basis: synthetische Öle, Wasserbasis
Reihe 1701 in verschiedenen Einstellungen erhältlich, auch als Konzentrat.

Trennmittel für 2-Farben Polyester (PU/PU, PU/TPU und Gummi/PU)

1502/17 FME Basis:
1502/85 E synthetische Öle
und Wachse,
Oberfläche seidenmatt

1502/272 Basis: synthetische Öle
und Wachse,
Oberfläche matt

1502/121 SF Klassische Typen
1502/123 SF siliconfrei,
1502/150 SF matte Oberfläche,
sehr gute Verbundwerte,
für alle Anwendungen
(PU/PU, TPU/PU und
Gummi/PU) geeignet.

1502/156 SF Speziell für Anwendung
TPU/PU und Gummi/PU



Alle Trennmittel der Reihe 1502 auf Lösemittelbasis.

8350 High-Solid-Trennmittel Basis: synthetische Öle, Oberfläche glänzend, Lösemittelbasis

Alle Trennmitteltypen ohne Silicon sind mit „SF“ gekennzeichnet!

PUR-Formenreiniger

9791/1 Klassischer Formenreiniger zum Entfernen von Rückständen von Trennmittel und Polyurethan

580/1 Formenreiniger (Ultraschall)

661 Heißreiniger für Formen und Schnecken

Trennmittel für Mono-Polyether

- 8200** Basis: synthetisches Öl, Oberfläche glänzend, Lösemittelbasis
- 9530/20 B** Basis: synthetische Öle und Wachse, Oberfläche glänzend, Lösemittelbasis
- 8650** Basis: synthetische Öle und Wachse, Oberfläche seidenglanz, Lösemittelbasis
- 1601** Basis: synthetische Öle und Wachse, Oberfläche von seidenmatt bis matt, Lösemittelbasis
- 1801** Basis: synthetische Öle und Wachse, Wasserbasis

Trennmittel für 2-Farben-Polyether

- 1602** Basis: synthetisches Öl, Oberfläche glänzend bis seidenglanz, Lösemittelbasis

High-Solid Trennmittel für Integralschaum

- 8650/87** Basis: synthetische Öle und Wachse, seidenglanz, Lösemittelbasis
- 1804/1** Basis: wässrige Emulsion, Oberfläche matt

Trennmittel für PUR-Kaltschaum

(Polsterschaum für Matratzen und Sitze)

- 8660** Basis: synthetische Öle und Wachse, Lösemittelbasis
- 1803** Basis: wässrig, Einstellung für trockene, offenporige Oberfläche oder geschlossene, eher fettige Oberfläche

Trennmittel für weitere Werkstoffe

- 9279** Trennmittelkonzentrat für vulkanisierten Gummi
Basis: wässrig
- 9177** Trennmittel für Polystyrol, Lösemittelbasis
- 1771** Trennmittelkonzentrat für EVA (wässrig)



Bedingt durch unterschiedliche Bestandteile die separieren können, empfehlen wir, sämtliche Trennmittel vor und während der Verarbeitung zu rühren.

Bei allen Anwendungen unserer Trennmittel, bei denen die entformten Sohlen/Teile nachträglich lackiert werden, sind vom Anwender ausreichend Lackierproben bezüglich der Lackhaftung durchzuführen.



PUR-FARBPASTEN

PUR-Farbpasten nach Farbmuster

9815 Geeignet für Polyether und Polyestersysteme, Einsatz im Batchverfahren

1903 Geeignet für Polyether und Polyestersysteme, Einsatz im Batchverfahren sowie über Dosierpumpe

1902 Geeignet für Polyether und Polyestersysteme, Einsatz im Batchverfahren sowie über Dosierpumpe, phtalatfreie Einstellung

Ausarbeitung in nahezu allen gewünschten Farbtönen möglich.

Alle PUR-Farbpasten können mit einer UV-Stabilisierung ausgestattet werden.

PUR-Farbpasten schwarz

Polyether

1901/700 Einsatz im Batchverfahren sowie über Dosierpumpe

Polyester

9815/10 F Einsatz im Batchverfahren (höhere Viskosität)

1903/50 Einsatz im Batchverfahren sowie über Dosierpumpe

Polyether und Polyester

1901/550 Einsatz im Batchverfahren sowie über Dosierpumpe

1920/50 Einsatz im Batchverfahren sowie über Dosierpumpe

1902/2 Einsatz im Batchverfahren sowie über Dosierpumpe
Phtalatfrei

1903/710 Einsatz im Batchverfahren sowie über Dosierpumpe



PUR-Farbpasten weiß (für Polyester und Polyether)

1920/300

1903/708 Alle Typen geeignet für Batch- und Dosierverfahren, alle UV-stabilisiert

1903/300

1902/300 Phtalatfrei

KECK ESPANA SA

Apartado 5009, Calle 10 - Nr. 18
Polig. Ind. Pla de la Vallonga
03006 ALICANTE
SPANIEN
Tel. ++34 965 28 92 00
Fax. ++34 965 28 92 36
info@keckespana.com

VAN LOOCK LDA.

Apartado 129
Av. 22 de Maio, No. 24 - Sala 6
2400-267 LEIRIA
PORTUGAL
Tel. ++351 244 880 480
Fax. ++351 244 880 481
vanloock.lida@gmail.com
Storehouse and Production:
Caldas das Taipas (near Porto)

PHU LEIBROCK-POLSKA

Maszyny i Materialy Sp.z.o.o.
Ul Przystenna 67
93-424 LODZ
POLEN
Tel. ++48 42 250 6745
Fax. ++48 42 250 6484
leibrock@leibrock.pl

M-GLOB

Matjaz Hrgovic s.p.
Kovorska 59
4290 TRZIC
SLOWENIEN
Tel. ++386 45 92 0440
Fax. ++386 45 92 0444
m-glob@volja.net

KECK PACIFIC LTD.

1301 Bank of America Tower
12 Harcourt Road
CENTRAL
HONG KONG
Tel. ++852 2115 9878
Fax. ++852 2115 9818
pacific@keck-chemie.com

RISHI OVERSEAS

184, Sukhdev Vihar
110 025 NEW DELHI
INDIEN
Tel. ++91 11 26 91 6587
Fax. ++91 11 26 84 6525
rimpex@giasdl01.vsnl.net.in

**JAKOB KECK
CHEMIE GMBH**

Zweibrücker Str. 189-193
66954 PIRMASENS
DEUTSCHLAND
Tel. ++49-6331/537-0
Fax. ++49-6331/537-111
www.keck-chemie.de
info@keck-chemie.de

FORLIDAS PARIS

Shoe & technology
I. Metaxe 33
Peania 19002
Athens
GRIECHENLAND
Tel. ++30 21 06 64 32 07
Fax. ++30 69 44 29 43 96
forlidas@otenet.gr

CORVO BIANCO

Cipöipari BT
Fö ut. 14
5502 GYOMAENDRÖD
UNGARN
Tel. ++36 66 386 896
Fax. ++36 66 386 896
corvobianco@internet-x.hu

BIRTUG

DIS TIC.LTD.STI
Keresteciler Sitesi Faith Cad
Ziya Gökalp Mah. Aymakop SAN.SIT
Aymakop is Merkezi K : 5 D : 1
34306 IKITELLI/ISTANBUL
TÜRKEI
Tel. ++90 212 407 0367
Fax. ++90 212 407 0363
birtug@birtug.com.tr

INTRA-KECK (PVT.) LTD.

Dera Jandran
112/2 Quaid - e -
Azam Industrial Estate
Kot Lakhpat
54770 LAHORE
PAKISTAN
Tel. ++92 42 351 56 04 143
Fax. ++92 42 351 6040
intra-keck2@keck-chemie.com

KECK CHIMIE S.A.

Zone Industrielle
67340 INGWILLER
FRANKREICH
Tel. ++33 3 88 89 5733
Fax. ++33 3 88 89 5130
info@keck-chemie.fr

KECK CHIMIE S.A.

La Clairière
26 Avenue de Valensolles
26000 VALENCE
FRANKREICH
Tel. ++33 4 75 81 4711
Fax. ++33 475 81 4637
info@keck-chemie.fr

KECK CHIMIE S.A.

Z.I. rue de Chinon
49300 CHOLET
FRANKREICH
Tel. ++33 2 41 62 6220
Fax. ++33 2 41 71 2817
info@keck-chemie.fr

APPLE POLYURETHANES LTD.

Unit 2
New Rock Industrial
Estate Chilcompton
GB BA 34JE Radstock/Sommerset
GROSSBRITANNIEN
Tel. ++44 17 61 239 347
Fax. ++44 17 61 239 347
gdgrade1@aol.com

ZHONGSHAN**KECK CHEMICALS LTD.**

Xiaolan Industrial Zone
No. 1 You Cheng Road
Zhong Shan City/
Guang Dong Province
CHINA
Tel. ++86 76 02212 9500
Fax. ++86 76 02212 9501
china@keck-chemie.com

PIDIGI NORTH AFRICA

Z.L. La Chargaia I
Rue n° 8601, N 64
2035 TUNIS
TUNESIEN
Tel. ++216 71 77 3125
Fax. ++216 71 77 3013
pidig.northafrica@pidigi.com