

keck

www.keck-chemie.de



ADESIVOS

Colas base Poliuretano

KECK Pur 701 (Mono ou bi componente)

Cola especial para colagem de solas sintéticas (Thunit) sem halogenação química e eventualmente sem cardagem mecânica.

KECK PUR 702 (Bi componente)

Cola com filme flexível e baixa temperatura de activação (Aprox. 50°C) Material de qualidade superior. Devido à baixa temperatura de activação é ideal para solas modelados e materiais sintéticos.

KECK PUR 704 (Mono ou bi componente)

Cola universal, de alta qualidade, adapta-se à colagem de quase todos os materiais utilizados na fabricação de calçado (após o adequado tratamento de superfície), como por exemplo: Couro; Borracha; Poliuretano; PVC; TR e TPU. Alta resistência térmica e elevada colagem inicial. Temperatura de activação aproximadamente 60°C.

KECK PUR 705 (Mono ou bi componente)

Cola universal de alta qualidade. O campo de alicação é semelhante ao da Keck Pur 704, possui elevado poder de colagem inicial (Tac), adapta-se especialmente à colagem de solas com patilhas e bordos salientes (spoiler). Temperatura de activação aproximadamente 70°C

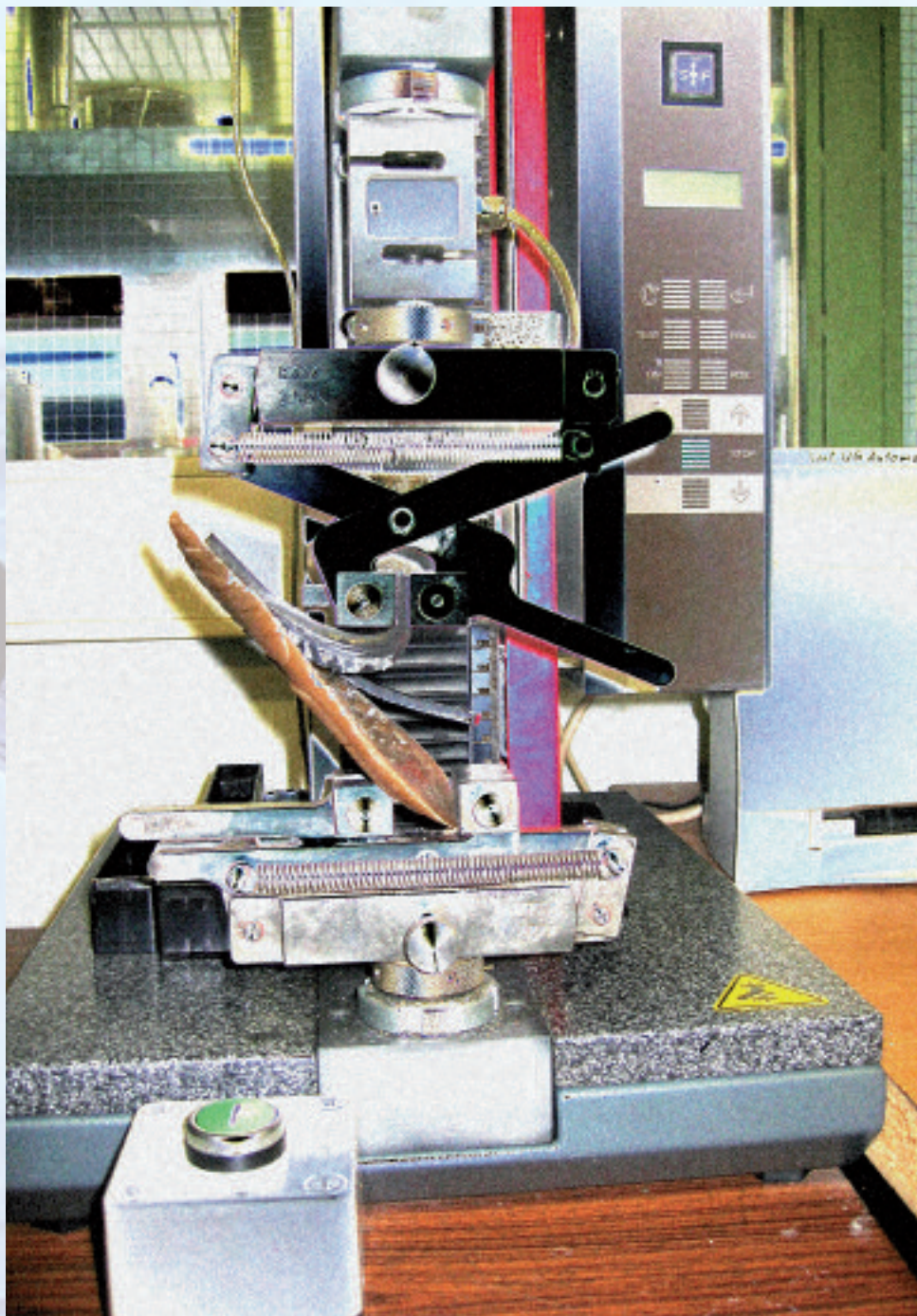
KECK PUR 712 (Bi componente)

Primário para peles absorventes e com elevado teor de gorduras. Utilizar em conjunto com 5% de endurecedor Keck Dur 852

KECK PUR 715/2

(Mono ou bi componente)

Cola para contacto com tempo de abertura (colagem a frio) de aproximadamente 20 minutos. Para colagem de solas e gáspeas. Passado o tempo de abertura poderá ser activado (45-50°C) e trabalhado como uma cola PU normal.



KECK PUR 708 (Bi componente)

Cola de aplicação à pistola para trabalhar poliuretanos em combinação com solas de borracha halogenadas. O material PU deverá ter densidade suficiente para atingir a pressão ideal na fase de prensagem.

KECK PUR 721/3

Primário para solas de poliuretano, deverá ser utilizado em combinação com o produto de limpeza Keck Reiniger 951/16. Óptimos resultados como potenciador de aderência (eventual substituição de cardagem mecânica) em peles (ou crutes) com acabamento em Poliuretano com injeção directa a solas de PU.

Colas base Policloropreno

KECK PREN 800 (Mono componente)

Para colagem de solas em borracha ou pele com gáspeas de couro. Especialmente concebido para pequenas reparações rápidas e oficinas de sapateiro.

KECK PREN 807 (Mono ou bi componente)

Alto poder de colagem inicial, também utilizado para colagem na fabricação de cintos.

KECK PREN 808 (Mono componente)

Cola rápida e bastante dura para montagem de solas em borracha ou couro com gáspeas em couro, tem alta resistência ao calor.

KECK PREN 809 (Mono componente)

Cola de montagem com um tempo de contacto de aproximadamente 60 minutos.

KECK PREN 823 (Mono componente)

Cola para aplicação a pincel em tacões. Também utilizada na costura, possui elevado tempo de abertura.

KECK PREN 822 (Mono componente)

Cola para mergulho de tacões, para posterior revestimento com material de imitação pele, têxtil ou sintético.

KECK PREN 801 (Mono ou bi componente)

Cola otimizada para colagens ligeiras na costura ou na fabricação de marroquinaria.

KECK PREN 805 (Mono ou bi componente)

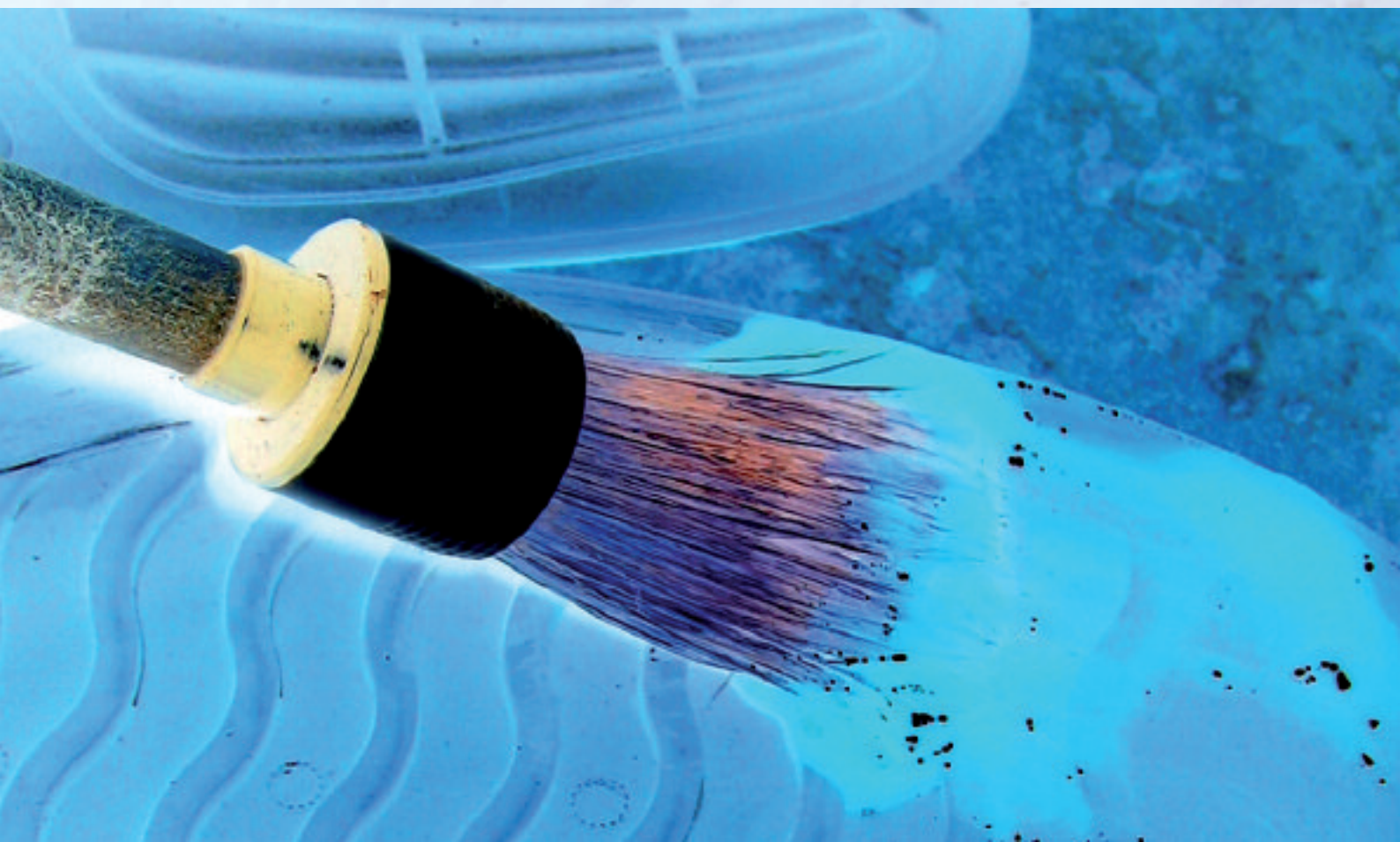
Cola especial para solas em material Krepp.

KECK PREN 832/45

Excelente cola para apontar com longo tempo de abertura, também utilizada no sector de entre-solas.

KECK PREN 833

Cola de montagem com coloração clara que também se adapta a trabalhos de preparação na secção de costura.



Colas base Látex e dispersão

KECK DIS 750

Cola de látex natural para aplicação manual, mecânica ou pistola. Cola para contacto de solas, costuras, forros com outros materiais de origem natural.

KECK DIS 754

Cola de látex natural como a Keck Dis 750, tem viscosidade mais elevada para aplicação manual e mecânica.

KECK DIS 753/6

Látex sintético para colagem e fixação de contrafortes, entre-solas e forros. Adapta-se à aplicação manual, mecânica e por pistola.

KECK DIS 771

Cola de mergulho de contrafortes em Lefa e cartão

KECK DIS 771/8

Cola de mergulho de contrafortes em Lefa e cartão com maior dureza.

KECK DIS 779 (Mono ou bi componente)

Dispersão de poliuretanos para colagem de couro, PU, PVC, Thunit e borracha (após o adequado tratamento de superfície) . Pode ser trabalhada em sistema bi-componente com endurecedor 859. Colagem semelhante a Keck Pur 704.

A cola Keck Dis 779 também existe em versão de aplicação de pistola, a Keck Dis 779 SP.

Endurecedores

KECK DUR 850

Endurecedor rápido para todo o tipo de colas Keck PUR e Keck PREN como para aplicação directa de solas. Em peles com alto teor de gorduras tem boa estabilidade à migração. Tempo de abertura (pot-life) de aproximadamente 3 horas.

KECK DUR 852

Endurecedor lento para todo o tipo de colas Keck PUR. Tempo de abertura (pot-life) de aproximadamente 1 dia de trabalho.

KECK DUR 859

Endurecedor para a dispersão Keck Dis 779.



Aditivos para colas, primários e colas especiais.

KECK Farbpaste 9806

Utilizado para coloração de colas PU e Pilocloropreno

KECK Spezial UV 930/3

Aditivo para colas Keck PUR e Keck Pren para controlo óptico através de luz ultra-violeta.

EK Primer 861

Produto para halogenação mono componente. Utilizado para trabalhar solas de borracha difíceis. Prazo de utilização: 3-4 meses.

2K-Primer 862/6 A+B

Produto para halogenação bi-componente. Utilizado para trabalhar solas de borracha e TR. A solução preparada antes de utilizar tem uma validade de 12 horas.

EK-Primer 862/10

Produto para halogenação mono componente controlo óptico através de luz ultra-violeta. Utilizado para trabalhar solas de borracha normais e TR. Prazo de utilização: 6 meses.

Primer 863/1

Primário para materiais de poliamida e semelhantes.

Primer 864/15

Primário para materiais de poliestireno.

Primer 873/1

Primário para materiais de Pebax.

Primer 874

Primário para materiais de EVA.

Primer 730/15

Primário para materiais de EVA.

Keck Spezial 925

Cola para dobras de gáspeas, divididas ou não.

Keck Spezial 901

Promotor de aderência para vulcanização de misturas NBR a gáspeas de couro.

Keck Thermo Poliéster 500

Cola tipo Hot Melt de poliéster.

Keck Thermo Poliamida 600

Cola tipo Hot Melt de poliamida.





ACABAMENTO

Produtos de acabamento.

No sector dos acabamentos, podemos oferecer uma vasta gama de produtos. Com a inclusão dos produtos da empresa Salamander, alargamos a nossa oferta dentro da já vasta gama de produtos Keck. Aqui destacamos a gama **1196** de fillers (produtos de enchimento) para o pré-tratamento de peles com poro aberto e forte absorção.

Creme Cera para calçado aplicação manual Base 3663

Creme para calçado clássico, a gama completa-se com o **SIP Creme LX, Base 7017**. Cor standard é o incolor e preto, também disponível em variadas cores a desejo do cliente.

Creme Cera para calçado aplicação pistola Base 4270

Cor standard é o incolor e preto, também disponível em variadas cores a desejo do cliente. Este creme é polido após secagem obtendo um brilho e toque agradáveis.

Apresto para couros base 3626

Para cuidar e refrescar peles lisas, com brilho suave.

Polish para aplicação pistola Base 1198

Polish de base aquosa, principalmente utilizado para peles fechadas, como pele de cabra (Chevreaux). Auto brilho e bom toque.

Kombi-Finish base 3605

Produto a base de solventes orgânicos, com vários graus de brilho. Produto **Standard 3605/3C** (Meio brilho) e **3605/57** (Brilho verniz)

Apresto Nubuk e Veludo base 3590

Apresto para peles nubuk e veludo, aviva e igualiza a superfície.

Apresto veludo 1190 Incolor

Base aquosa, reavivador de cores dos couros.

Impregnação 3620

Base solvente e **1199/4** em base aquosa.

Impregnação 3387 Forte

Impregnação de alta qualidade para calçado desportivo out-door e de montanhismo.

Acabamento gorduroso 3523

Base solvente orgânicos e **3630** à base aquosa, para acabamento de peles gordurosas, confere um toque macio e gorduroso à superfície.

Cebo para couro 9091

Para aplicação manual.

Silicone Spray 1182/7

Á base de óleos. Para aplicação em couros de difícil acabamento.



Produtos de acabamento.

Em complemento ao programa de produtos para acabamento:

Tinta de bordos (2148), (SIP 7015) e (2199), todos de base aquosa, para colorir os cortes de couros com secção não tingida.

O SIP7015 é utilizado principalmente no fabrico de cintos. Todos os produtos estão disponíveis nas mais variadas tonalidades.



Tinta de corte e soldos em couro 5117

Tinta de base aquosa e disponível em várias tonalidades

Ceras abrasivas (Base 9199) e ceras de polir (Base 9190)

Disponíveis nas cores standard incolor e preto e várias tonalidade de castanho.

Reparação de couro e aditivos químicos:

Para reparação à pistola de irregularidades na superfície dos couros, é utilizada a **Keck-Spritzfarbe 6960**.

Para aplicações a pincel é utilizada a **Keck-Streichfarbe 6970** com iguais níveis de qualidade.

Ambos os produtos foram desenvolvidos como tintas de PU clássicas, e devido à sua alta elasticidade adaptam-se perfeitamente aos trabalhos de reparação de couros. Estas tintas estão disponíveis nas mais variadas tonalidades.

Lederreparierfarbe 2148 base aquosa

Para trabalhos de reparação superficial em geral, para

corrigir erros de cardagem mecânica, para alisar e fechar superfícies de couros, é utilizado o **Keck-Lederreparierpaste 2184**.

Para couros acabamento verniz foi desenvolvido o **Lack-lederreparierpaste Basis 2183**.

Como pasta de reparação para Poliuretanos e PVC, aconselhamos o nosso produto monocomponente **Reparierpaste 2187**, para sistemas bi-componentes é utilizado o **Reparierpaste 9810 (em conjunto com endurecedor 9811)**

Para reparação de couros com acabamento metalizado, é utilizada a **Kombi Spritzfarbe Base 2360**.

Produtos de limpeza e diluentes:

Reiniger 561	Para limpeza de superfícies de couro, Poliestireno, ABS, PUR, PVC antes do acabamento ou aplicação de tintas.
Reiniger 10	Produto aquoso para limpeza da superfície de couro antes da aplicação do acabamento.
Reiniger 318	Para limpeza de couros com acabamento verniz.
Reiniger 430	Para limpeza de materiais em borracha antes de halogenar.
Reiniger 229	Produto de limpeza e diluente universal.
Reiniger 91	Produto de limpeza e diluente universal.
Reiniger 951/16	Produto de limpeza especial para PUR, utilizado também para preparação de materiais PU para colagem evitando assim a halogenação.
Reiniger 472/2	Produto de limpeza para impedir a desenvolvimento de fungos.
Verdünner 952	Diluente para colas PU
Verdünner 309	Diluente para tintas de impressão

Aditivos:

9084/2	Alisante/lubrificante para formas
SIP 7006	Amaciador para couros
9192	Cera de igualização e alisamento de dobras de montagem lixadas. (Aplicação por escova de pelo ou pano rotativa de alta velocidade)
4297	Corante para ajuste da tonalidade de apliques de borracha no calçado (pode ser pintado à pistola ou mergulhado)
5556	Endureceder para couros
913	Impermeabilizante para pontos/furos de costura (Base solvente)
780	Impermeabilizante para pontos/furos de costura (Base aquosa)

No caso de necessidade, estamos disponíveis para posteriores desenvolvimentos de produtos específicos a cada produção ou processo.



**VERNIZ &
CORES**

Tintas para Poliuretano

- 6960** Tinta PU Standard de aplicação à pistola, disponível em todas as cores e graus de brilho ou fosco.
- 6970** Tinta PU Standard de aplicação pincel, disponível em todas as cores e graus de brilho ou fosco.
- 6900** Tinta de mergulho para PU
- 6990** Tinta de bi-componente para utilização com endurecedor **857/6**, disponível em todas as cores e graus de brilho ou fosco.
- 6953** Tinta especial para materiais em TPU, tem boa cobertura e apresenta um aspecto fosco. Ideal para cobertura de pequenos defeitos de injeção nas superfícies das solas. Também pode ser utilizada em materiais PU.



Verniz para poliestireno e ABS

- 6860** Tinta Standard de aplicação à pistola para tacões em Poliestireno e ABS, disponível em todas as cores e graus de brilho ou fosco.
- 6865** Tinta Standard de aplicação à pistola para tacões em Poliestireno e ABS, especialmente desenvolvida para ambientes de alta humidade.
- 6145** Tinta especial para cobertura e igualização de pequenos defeitos de injeção nos tacões em Poliestireno e ABS.
- 6830** Tinta de riscar e polir tacões, a utilizar sobre pintura base.
- 6837** Tinta de riscar tacões, a utilizar sobre pintura base.
- 6838** Tinta de riscar tacões com elevada viscosidade, a utilizar sobre pintura base.
- 6800** Tinta de aplicação à pistola para tacões em Poliestireno e ABS com extra brilho (verniz)
- 6890** Tinta de aplicação à pistola para tacões em Poliestireno e ABS com efeito veludo, a utilizar sobre pintura base.
- 6893/131** Tinta de aplicação à pistola para tacões em Poliestireno e ABS com efeito softtouch (toque macio), a utilizar sobre pintura base.
- 9244/3** Aditivo anti formação de gota de água na injeção de tacões (Utilizado no banho de arrefecimento)

Tintas para TR

- 6705** Tinta matt para igualizar a superfície (também disponível com toque aborrachado)
- 6760** Tinta TR Standard de aplicação à pistola, disponível em todas as cores e graus de brilho ou fosco
- 6714** Tinta TR Standard de aplicação pincel, disponível em todas as cores e graus de brilho ou fosco.

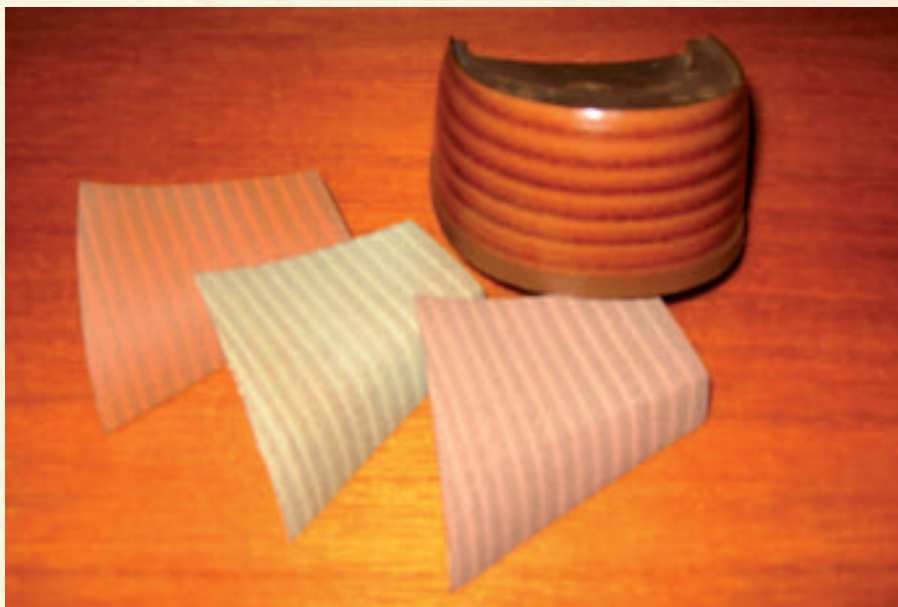
Tintas para Borracha e EVA

- 6143** Tinta Borracha e EVA Standard de aplicação a pincel, disponível em todas as cores e graus de brilho ou fosco
- 6144** Tinta Borracha e EVA Standard de aplicação à pistola, disponível em todas as cores e graus de brilho ou fosco
- 6990** Tinta Borracha e EVA Standard bi-componente de aplicação à pistola, disponível em todas as cores e graus de brilho ou fosco



Tintas para PVC

- 6460** Tinta PVC Standard de aplicação à pistola, disponível em todas as cores e graus de brilho ou fosco
- 6470** Tinta PVC Standard de aplicação pincel, disponível em todas as cores e graus de brilho ou fosco.



Tintas para escovar

- 6715** Tinta disponível em todas as cores para escovar e de aplicação a pistola, normalmente é utilizada em conjunto com tintas base para atingir o efeito escovado antik.

Tinta efeito antik manual

- 6702** Tinta disponível em todas as cores para efeito bi-color, aplicação manual a pincel ou esponja, normalmente é utilizada em conjunto com tintas base para atingir o efeito antik.

Tintas de impressão

- 8970 SPI** Tinta de impressão bi-componente para PU e PVC, a utilizar com endurecedor 857/3.
- 8930 SPI** Tinta de impressão mono componente.

Ambas as versões estão disponíveis em todas as cores e graus de brilho ou fosco



IMC

IMC in Mould Coating (Pintura em molde)

No sistema IMC a tinta é aplicada directamente no molde antes da injeção da peça.

Após desmoldagem, a peça já se encontra acabada (pintada). O grau de brilho ou matt é determinado pela qualidade do desmoldante.

Este sistema apresenta algumas vantagens em relação à pintura tradicional, ou seja, após desmoldagem.

- Economiza tempo e custos
- Não necessita de limpeza das partes a pintar
- Não necessita de espaços para pintura de peças de grande dimensão, nem de estufas para secagens intermédias.
- Extrema adesão da tinta
- Alta resistência à luz.

As tintas mono e bi componente são utilizadas nos mais variados campos de aplicação, e adaptam-se a sistemas PU macios, média dureza e duros.

Este tipo de acabamento é muito usual na indústria técnica como por exemplo a produção de volantes para automóveis, bancos, poios para autocarros, comboios e aviões, assentos e encostos para cadeiras de escritório, peças ortopédicas (próteses), manetas e manípulos para máquinas de construção civil, tractores e muitas aplicações mais.



6991 Tinta IMC Bi-Componente para utilização com endurecedor 857/6 (Pot-life de aproximadamente 2-3 Horas)

6993 Tinta IMC Bi-Componente para utilização com endurecedor 857/6 (Pot-life de aproximadamente 4-5 Horas)

6998 Tinta IMC Bi-Componente para utilização com endurecedor 857/6 (Pot-life de aproximadamente 4-5 Horas) Categoria ADR A2

6995 Tinta IMC Bi-Componente adaptada a sistemas Soft PU para utilização com endurecedor 857/6 (Pot-life de aproximadamente 4-5 Horas)

6977 Tinta IMC Mono-Componente

As versões de tintas IMC estão disponíveis em todas as cores e graus de brilho ou fosco

1300 Tinta IMC Mono-Componente com base aquosa

1305 Tinta IMC Bi-Componente com base aquosa para utilização com endurecedor 848/1 (Pot-life de aproximadamente 8 Horas)



**RELEASE -
AGENTES**

Desmoldantes para Mono Poliester

8150 Desmoldante com alto teor de sólidos: Base óleos sintéticos, superfície brilhante à base de solvente. O 8150 está disponível em várias versões. Também possível o fornecimento em forma concentrada a 100% (Tipo 9722/100)

9758 Desmoldante base óleos sintéticos e ceras. Superfície meio brilho com base solvente.

Keck emulsão desmoldante (isenta de zinco)

1701 Base óleos sintético em meio aquoso. Disponível em várias versões como também em forma concentrada.

Desmoldantes para Poliéster 2 cores (PU/PU, PU/TPU e Borracha/PU)

1502/17 FME Desmoldante base óleos sintéticos e ceras.
1502/85 E Superfície meio brilho

1502/272 Desmoldante base óleos sintéticos e ceras.
Superfície fosca (matt)

1502/121 SF Desmoldantes clássicos isentos de silicone,
1502/123 SF superfície fosca (matt)
1502/150 SF e excelentes valores de união em todas as aplicações. (PU/PU, PU/TPU e Borracha/PU)

1502/156 SF Desmoldante para aplicação em TPU/PU e borracha/PU



Todos os desmoldantes da série 1502 são base solvente.

8350 Desmoldante com alto teor de sólidos: Base óleos sintéticos, superfície brilhante à base de solvente.

Todos os desmoldantes isentos de silicone tem a designação "SF"

Produtos para limpeza de moldes PU

9791/1 Produto para limpeza de moldes clássico, para remoção de resíduos de desmoldante e PU dos moldes.

580/1 Produto para limpeza de moldes (Ultra-som)

661 Produto de limpeza a quente para moldes e fusos de injeção

Desmoldantes para Poliéter 1 cor

- 8200** Desmoldante base óleos sintéticos em solvente. Superfície brilhante.
- 9530/20 B** Desmoldante base óleos sintéticos e ceras em solvente. Superfície brilhante.
- 8650** Desmoldante base óleos sintéticos e ceras em solvente. Superfície meio brilho.
- 1601** Desmoldante base óleos sintéticos e ceras em solvente. Superfície de meio brilho a matt.
- 1801** Desmoldante base óleos sintéticos e ceras em meio aquoso.

Desmoldantes para Poliéter 2 cores

- 1602** Desmoldante base óleos sintéticos em solvente. Superfície brilhante

Desmoldantes com alto teor de sólidos para espumas

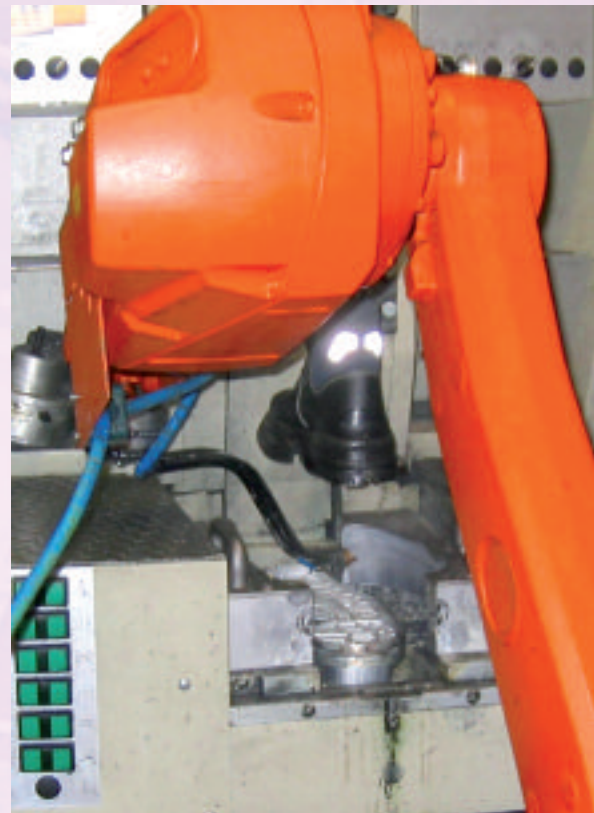
- 8650/87** Desmoldante base óleos sintéticos e ceras em solvente. Superfície meio brilho.
- 1804/1** Desmoldante de emulsão aquosa. Superfície matt.

Desmoldantes espuma PU a frio

- 8660** Desmoldante base óleos sintéticos e ceras em solvente
- 1803** Desmoldante base aquosa, afinação para superfícies de poro aberto ou fechado com toque de seco a gorduroso

Desmoldantes para outros materiais.

- 9279** Desmoldante concentrado de base aquosa para borracha vulcanizada
- 9177** Desmoldante base solvente para Poliestireno
- 1771** Desmoldante concentrado em base aquosa para EVA



Devido a vários componentes que podem depositar com a armazenagem, recomendamos a agitação dos desmoldantes antes e durante a sua aplicação.

Em todas as aplicação onde as peças desmoldadas sejam sujeitas a trabalhos de acabamento ou pintura, recomendamos testes prévios de adesão.



PIGMENTOS PARA PU

Pigmentos para PU segundo amostra

- 9815** Pigmento para PU Poiéter e Poliéster. Utilização em sistema batch.
- 1903** Pigmento para PU Poiéter e Poliéster. Utilização em sistema batch como por dosagem automática (bomba).
- 1902** Pigmento para PU Poiéter e Poliéster. Utilização em sistema batch como por dosagem automática (bomba). Istento de ftalatos

Pigmentos para PU pretos

Poiéter

- 1901/700** Pigmento para PU Poiéter. Utilização em sistema batch como por dosagem automática (bomba).

Poliéster

- 9815/10 F** Pigmento para PU Poliéster. Utilização em sistema batch. Elevada viscosidade.
- 1903/50** Pigmento para PU Poliéster. Utilização em sistema batch como por dosagem automática (bomba).

Poiéter e Poliéster

- 1901/550** Pigmento para PU Poiéter e Poliéster. Utilização em sistema batch como por dosagem automática (bomba).
- 1920/50** Pigmento para PU Poiéter e Poliéster. Utilização em sistema batch como por dosagem automática (bomba).
- 1902/2** Pigmento para PU Poiéter e Poliéster. Utilização em sistema batch como por dosagem automática (bomba). Istento de ftalatos
- 1903/710** Pigmento para PU Poiéter e Poliéster. Utilização em sistema batch como por dosagem automática (bomba).



Pigmentos para PU brancos (para poliéter e poliéster)

- 1920/300**
- 1903/708** Utilização em sistema batch como por dosagem automática (bomba). Todos estabilizados UV
- 1903/300**
- 1902/300** Istento de ftalatos

KECK ESPANA SA

Calle 10 - Nr. 18
Polig. Ind. Pla de la Vallonga
03006 ALICANTE
SPAIN
Tel. ++34 965 28 92 00
Fax. ++34 965 28 92 36
administración@keckespana.com

VAN LOOCK LDA.

Apartado 129
Av. 22 de Maio, No. 24 - Sala 6
2400-267 LEIRIA
PORTUGAL
Tel. ++351 244 880 480
Fax. ++351 244 880 481
vanloock.lida@gmail.com
Storehouse and Production:
Caldas das Taipas (near Porto)

PHU LEIBROCK-POLSKA

Maszyny i Materialy Sp.z.o.o.
Ul Przystenna 67
93-424 LODZ
POLAND
Tel. ++48 42 250 6745
Fax. ++48 42 250 6484
leibrock@leibrock.pl

M-GLOB

Matjaz Hrgovic s.p.
Kovorska 59
4290 TRZIC
SLOVENIA
Tel. ++386 45 92 0440
Fax. ++386 45 92 0444
m-glob@volja.net

KECK PACIFIC LTD.

1301 Bank of America Tower
12 Harcourt Road
CENTRAL
HONG KONG
Tel. ++852 2115 9878
Fax. ++852 2115 9818
pacific@keck-chemie.com

RISHI OVERSEAS

184, Sukhdev Vihar
110 025 NEW DELHI
INDIA
Tel. ++91 11 26 91 6587
Fax. ++91 11 26 84 6525
rimpex@giasdl01.vsnl.net.in

**JAKOB KECK
CHEMIE GMBH**

Zweibrücker Str. 189-193
66954 PIRMASENS
GERMANY
Tel. ++49-6331/537-0
Fax. ++49-6331/537-111
www.keck-chemie.de
info@keck-chemie.de

FORLIDAS PARIS

Shoe & technology
I. Metaxe 33
Peania 19002
Athens
GREECE
Tel. ++30 21 06 64 32 07
Fax. ++30 69 44 29 43 96
forlidas@otenet.gr

CORVO BIANCO

Cipöipari BT
Fö ut. 14
5502 GYOMAENDRÖD
HUNGARY
Tel. ++36 66 386 896
Fax. ++36 66 386 896
corvobianco@internet-x.hu

BIRTUG

DIS TIC.LTD.STI
Keresteciler Sitesi Faith Cad
Ziya Gökalp Mah. Aymakop SAN.SIT
Aymakop is Merkezi K : 5 D : 1
34306 IKITELLI/ISTANBUL
TURKEY
Tel. ++90 212 407 0367
Fax. ++90 212 407 0363
birtug@birtug.com.tr

INTRA-KECK (PVT.) LTD.

Dera Jandran
112/2 Quaid - e -
Azam Industrial Estate
Kot Lakhpat
54770 LAHORE
PAKISTAN
Tel. ++92 42 351 56 04 143
Fax. ++92 42 351 6040
intra-keck2@keck-chemie.com

KECK CHIMIE S.A.

Zone Industrielle
67340 INGWILLER
FRANCE
Tel. ++33 3 88 89 5733
Fax. ++33 3 88 89 5130
info@keck-chemie.fr

KECK CHIMIE S.A.

La Clairière
26 Avenue de Valensolles
26000 VALENCE
FRANCE
Tel. ++33 4 75 81 4711
Fax. ++33 475 81 4637
info@keck-chemie.fr

KECK CHIMIE S.A.

Z.I. rue de Chinon
49300 CHOLET
FRANCE
Tel. ++33 2 41 62 6220
Fax. ++33 2 41 71 2817
info@keck-chemie.fr

APPLE POLYURETHANES LTD.

Unit 2
New Rock Industrial
Estate Chilcompton
GB BA 34JE Radstock/Sommerset
GREAT BRITAIN
Tel. ++44 17 61 239 347
Fax. ++44 17 61 239 347
gdgrade1@aol.com

ZHONGSHAN**KECK CHEMICALS LTD.**

Xiaolan Industrial Zone
No. 1 You Cheng Road
Zhong Shan City/
Guang Dong Province
CHINA
Tel. ++86 76 02212 9500
Fax. ++86 76 02212 9501
china@keck-chemie.com

PIDIGI NORTH AFRICA

Z.L. La Chargaia I
Rue n° 8601, N 64
2035 TUNIS
TUNISIA
Tel. ++216 71 77 3125
Fax. ++216 71 77 3013
pidig.northafrica@pidigi.com