

keck

www.keck-chemie.de



KLEJE

Kleje poliuretanowe

KECK-PUR 701 (1- lub 2-składnikowy)

Specjalny klej do sklejania spodów elastomerowych (tuniskórowych) bez halogenizacji, w niektórych przypadkach także bez drasania.

KECK-PUR 702 (2-składnikowy)

Klej dwuskładnikowy o powłoce elastycznej i niskiej temperaturze aktywacji (ok.50C). Klej o wysokich walorach użytkowych, dzięki niskiej temperaturze aktywacji nadaje się idealnie do klejenia spodów mieszczkowych oraz materiałów syntetycznych.

KECK-PUR 704 (1- lub 2-składnikowy)

Uniwersalny, o wysokiej jakości klej przeznaczony do sklejania, po odpowiednim przygotowaniu, niemal wszystkich materiałów spodowych jak skóra, guma, poliuretan, PCV, TR, TPU. Cechy szczególne to krótki czas związania, odporność na wysoką temperaturę (temperatura reaktywacji 60C).

KECK-PUR 705 (1- lub 2-składnikowy)

Uniwersalny klej o najwyższych parametrach jakościowych, zakres stosowania jak PUR-704, dzięki właściwościom natychmiastowego wiązania, klej przeznaczony szczególnie do materiałów spodowych poddawanych naprężeniom, spodom ze spoilerami itp. Temperatura aktywacji ok.70C.

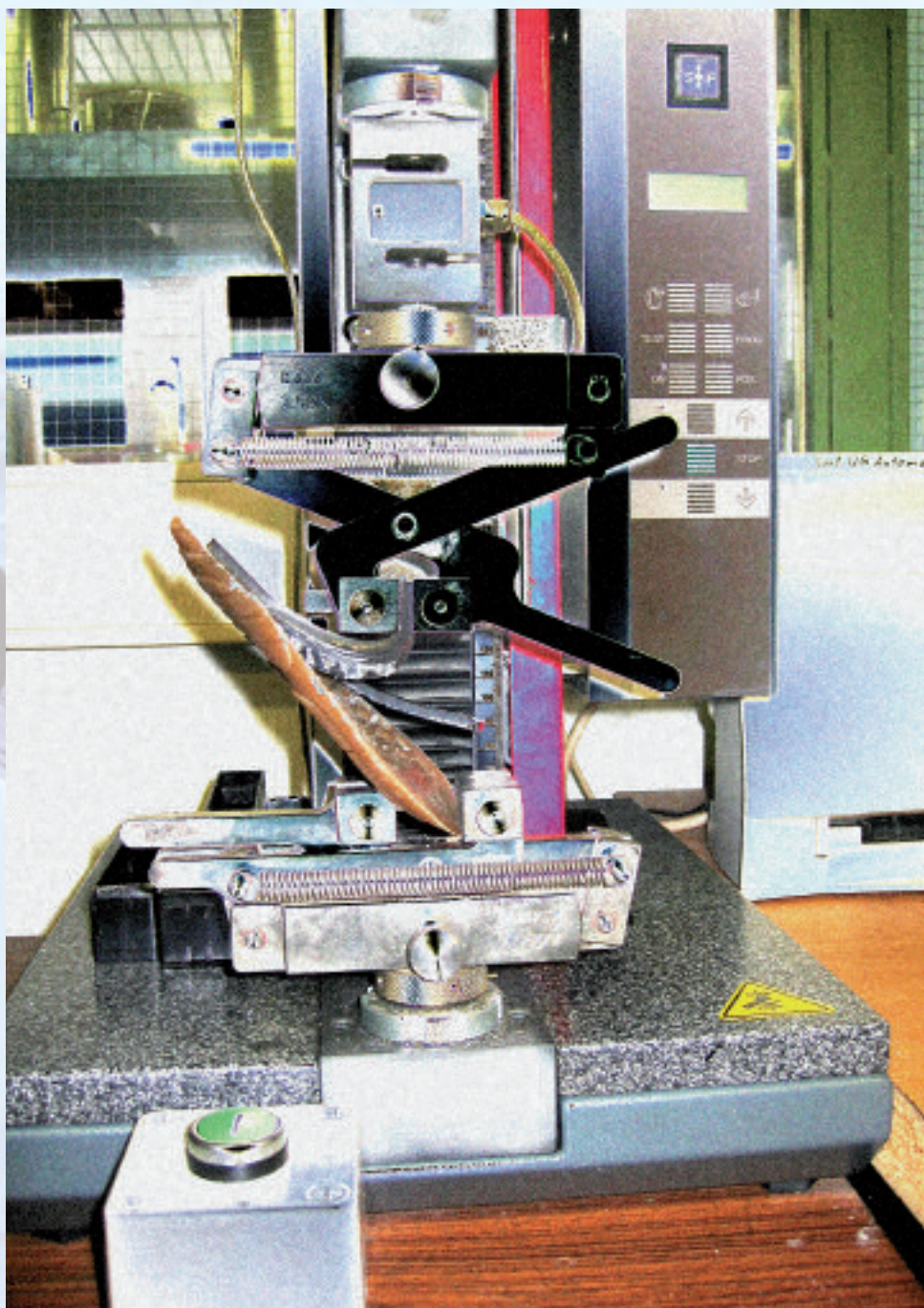
KECK-PUR 712 (2-składnikowy)

Klej podkładowy do skór wierzchnich, silnie chłonących, o dużej zawartości tłuszczu.

Wymagany dodatek 5% utwardzacza Haerter 852.

KECK-PUR 715/2 (1- lub 2-składnikowy)

Klej kontaktowy o długim czasie wiązania (klejenie na zimno) do 20 min.. Klej zalecany do sklejania na zimno spodów i materiałów wierzchnich. W przypadku przekroczenia czasu otwarcia klej może być skutecznie wykorzystany po poddaniu go aktywacji temperaturze ok. 45-50 C.



KECK-PUR 708 (2-składnikowy)

Klej natryskowy do połączeń guma-PU, stosowany do powlekania halogenizowanych wkładów gumowych w formach przed wtryskiem pianki poliuretanowej. Pianka PU wymaga tu określonej gęstości aby możliwym było osiągnięcie właściwej siły docisku.

KECK-PUR 721/3

Klej podkładowy do spodów PU. Zalecane jest wcześniejsze zmywanie spodów PU zmywaczem KECK-Reiniger 951/16.

Bardzo dobre rezultaty daje zastosowanie tego kleju, przy powlekanii, zamiast drasania, dwoin krytych PU przy natrysku spodowego materiału poliuretanowego.

Kleje polichloroprenowe

KECK-PREN 800 (1-składnikowy)

Klej przeznaczony do sklejania skórzanej cholewki ze spodami gumowymi lub skórzanymi, idealny do naprawy obuwia.

KECK-PREN 807 (1- lub 2-składnikowy)

Klej szybkowiążący, zalecany do sklejania pasków.

KECK-PREN 808 (1-składnikowy)

Szybko i silnie wiążący klej montażowy do łączenia skórzanych cholewek ze spodami gumowymi lub skórzanymi, duża odporność na wysokie temperatury.

KECK-PREN 809 (1-składnikowy)

Klej montażowy, także do stosowania w ćwiekarkach obuwniczych, o czasie wiązania ok. 60 minut.

KECK-PREN 823 (1-składnikowy)

Natryskowy klej szwalniczy o bardzo długim czasie otwarcia, także zalecany do montażu obcasów.

KECK-PREN 822 (1-składnikowy)

Klej zanurzeniowy do obcasów w celu pokrycia powłoką tekstylną, foliową lub innym materiałem syntetycznym.

KECK-PREN 801 (1- lub 2-składnikowy)

Lekki klej szwalniczy, zalecany także do zastosowań szwalniczych.

KECK-PREN 805

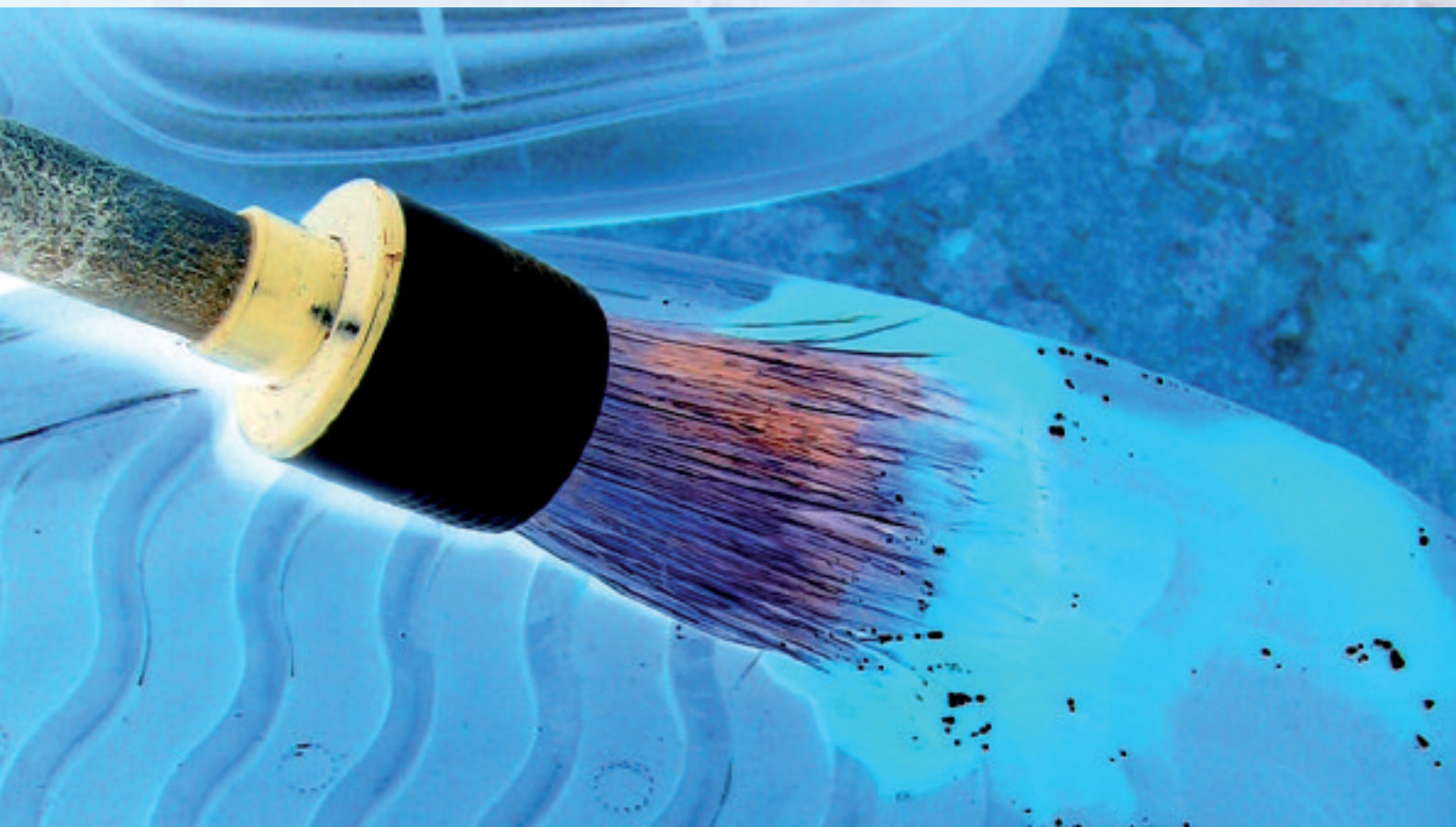
Specjalny klej do spodów kauczukowych (krepa).

KECK-PREN 832/45

Bardzo dobry klej ćwiekujący, o długim czasie wiązania, także do wklejania zakładek i wkładek obuwniczych.

KECK-PREN 833

Transparentny klej montażowy, zalecany także do zastosowań pomocniczych w dziale szwalni.



Kleje dyspersyjne i lateksowe

KECK-DIS 750

Naturalny lateks do natrysku a także nanoszenia maszynowego i ręcznego. Kontaktowy klej do łączenia spodów, szwów, podszewek i innych elementów z materiałów naturalnych.

KECK-DIS 754

Lateks naturalny jak KECK-DIS 750, o podwyższonej lepkości, klej kontaktowy, do nanoszenia ręcznego i maszynowego.

KECK-DIS 753/6

Syntetyczny lateks do klejenia i łączenia zakładek, wkładek obuwniczych, podszewek. Nanoszenie ręczne, maszynowe, także poprzez natrysk.

KECK-DIS 771

Klej zanurzeniowy do elementów z wtórnej skóry i kartonowych.

KECK-DIS 771/8

Klej zanurzeniowy do elementów z wtórnej skóry i kartonowych, ustawienie blokowe.

KECK-DIS 779 (1- lub 2-składnikowy)

Dyspersja poliuretanowa do sklejania elementów ze skóry, PU, PCV, tuniskóru, gumy i TR (po odpowiednim przygotowaniu). Klej może być stosowany z dodatkiem utwardzacza 859. Efekty klejenia porównywalne do KECK-PUR 704.

KECK-DIS 779 dostępny jest także jako klej natryskowy – wersja KECK-DIS 779 SP.

Utwardzacze

KECK-Härter 850

Szybko działający utwardzacz zalecany do wszystkich klejów KECK-PUR oraz KECK-PREN, także do wtrysku bezpośredniego. Dobra odporność na migrację przy skórach tłustych, czas wiązania ok. 3 godz.

KECK-Härter 852

Długo działający utwardzacz do wszystkich klejów PUR, czas wiązania ok. 1 dzień.

KECK-Härter 859

Utwardzacz do poliuretanowej dyspersji KECK-DIS 779.



Kleje specjalne, dodatki, promotory adhezji

KECK Farbpaste 9806

Pasta przeznaczona do barwienia klejów poliuretanowych i polichloroprenowych.

KECK Spezialzusatz UV 930/3

Dodatek do KECK-Primer, KECK-PUR i KECK-PREN pozwalający optycznie kontrolować jakość powłoki przy pomocy lampy UV.

EK-Primer 861

Jednoskładnikowy środek halogenizujący do ciężkich spodów gumowych, zachowujący trwałość przez okres ok. 3-4 miesięcy.

2K-Primer 862/6 A+B

Dwuskładnikowy środek halogenizujący do przygotowywania spodów z materiałów gumowych i TR. Po przygotowaniu mieszanka powinna być zużyta w ciągu 12 godzin.

EK-Primer 862/10

Jednoskładnikowy środek halogenizujący z preparatem kontrastowym UV w celu optycznej kontroli prawidłowości powłoki w świetle lampy UV. Zalecany do halogenizacji materiałów gumowych i TR. Trwałość ok. 6 miesięcy.

Primer 863/1

Podkład do materiałów poliamidowych i im podobnych.

Primer 864/15

Podkład do polistyrenu.

Primer 873/1

Podkład do materiałów PEBAX.

Primer 874

Podkład do materiałów EVA.

Primer 730/15

Podkład do materiałów EVA.

KECK-Spezial 925

Klej do elastycznego podklejania i zawijania.

KECK-Spezial 901

Specjalny środek wiążący do łączenia skórzanych cholewek z wtryskiwanymi spodami gumowymi z wulkanizowanymi mieszankami NBR.

KECK-Thermo-Polyester 500

Klej poliestrowy w żyłce.

KECK-Thermo-Polyamid 600

Klej poliamidowy w żyłce.





ŚRODKI

ŚRODKI WYKAŃCZALNICZE

W dziedzinie środków wykańczalniczych możemy wykorzystać szeroką paletę wypróbowanych i niezawodnych produktów. Po przejęciu przed kilkoma laty środków wykańczalniczych Salamander mogliśmy naszą paletę w tej dziedzinie w sposób znaczący powiększyć. Mamy tu do dyspozycji bogaty wybór środków wypełniających do skóry, **seria 1196**, przeznaczonych do gruntowania powierzchni skórzanych przed naniesieniem zasadniczych finiszy.

W grupie środków do finiszu, do dyspozycji są różne możliwości:

Kremy woskowe do nanoszenia ręcznego, seria 3663 jako klasyczne kremy obuwnicze, ponadto **SIP-Creme LX, seria 7017**. W wersji podstawowej kremy te są bezbarwne lub czarne ale ponadto dostępne są w wielu innych wariantach kolorystycznych.

Woskowe kremy natryskowe, seria 4270. W wersji podstawowej kremy te są bezbarwne lub czarne ale ponadto dostępne są w wielu innych wariantach kolorystycznych. Po wyschnięciu natryśniętego kremu powierzchnie skórzane są polerowane dzięki czemu otrzymują ładny połysk i naturalny, ciepły chwyt.

Balsamy pielęgnacyjne do skór, seria 3626 przeznaczone do pielęgnacji i ożywiania gładkich powierzchni skórzanych i jedwabiście połyskowych.

Środki polerujące, seria 1198 preparaty wodne, samopołyskowe, dające przyjemny, miękki chwyt, przeznaczone głównie do zamkniętych, wygładzonych powierzchni skórzanych (np. skóry kozie).

Kombi-Finisz, seria 3605 preparaty rozpuszczalnikowe, dostępne w wersjach o różnych stopniach połysków: standard **3605/3 C (połysk jedwabisty)** oraz **3605/57 (wysoki połysk)**.

Spray do weluru i nubuku, seria 3590, preparat do ożywiania i wyrównywania powierzchni skórzanej.

Środek nablyszczający do weluru, seria 1190, bezbarwny preparat wodny do odświeżania koloru skóry.

Środek impregnujący 3620 (na bazie wodnej) oraz **1199/4** (na bazie rozpuszczalnikowej).

Środek impregnujący 3387, na bazie wodnej, specjalny, wysokowydajny, zalecany do obuwia trekkingowego.

Finisz 3523 (na bazie rozpuszczalnikowej) oraz **3630** (na bazie wodnej) przeznaczony do skór o dużej zawartości tłuszczu, pozwala uzyskać przyjemny, miękki, tłusty chwyt.

Środek natłuszczający do skóry 9091, (do nanoszenia ręcznego).

Silikonowa pasta natryskowa 1182/7, na bazie olejowej, przeznaczona do ciężkich skór, z trudem poddającym się zabiegom wykańczalniczym.



Finish-Produkty

Dodatkowo, w ramach naszego programu środków wykańczających oferujemy:

Farba do malowania obrzeży skórzanych (2148), (SIP 7015) oraz (2199), wszystkie na bazie wodnej, do malowania obrzeży skór które nie są barwione na wskroś.

Odmiana SIP 7015 jest stosowana głównie przy produkcji pasków skórzanych.

Wszystkie farby do malowania obrzeży dostępne są w rozmaitych odcieniach kolorystycznych.



Farba do malowania skórzanych krawędzi i podłoża (5117), na bazie wodnej, dostępna w różnych odcieniach kolorystycznych.

Różne woski ścierające (Baza 9199) oraz woski polerujące (Baza 9190), standardem są woski bezbarwne choć dostępne są także woski czarne oraz w różnych odcieniach brązu.

Środki pomocnicze do naprawy skór

Do naprawy skór, w pierwszej kolejności przeznaczona jest farba natryskowa **KECK- 6960**, jak również, nanoszona pędzlem, niezwykle wydajna farba **KECK-6970**. Obie pozycje zostały opracowane jako klasyczne farby PU, jednak ich elastyczne własności pozwalają je traktować również jako idealne farby do naprawy skór. Oba rodzaje farb dostępne są w wielu odcieniach kolorystycznych.

Farba naprawcza do skór KECK-2198, na bazie wodnej.

Pasta naprawcza do skór KECK-2184, pasta na bazie wodnej przeznaczona do naprawy, korekty i wygładzania skór uszkodzonych i nadmiernie zdrapanych.

Do naprawy skór lakierowanych przeznaczone są **pasty naprawcze, seria 2183**.

Jednoskładnikowe **pasty naprawcze, seria 2187** oraz dwuskładnikowe pasty, seria **9810 przygotowywane z utwardzaczem 9811** przeznaczone są do uzupełniania i naprawy powierzchni PU oraz PCV.

Farba natryskowa Kombi, seria 2360 przeznaczona jest do naprawy skór metalicznych.

Zmywacze i rozpuszczalniki

Reiniger 561	zmywanie przed malowaniem lub wykańczaniem powierzchni ze skór, polistyrenu ABS, PU, PCV.
Reiniger 10	wodny zmywacz do czyszczenia powierzchni skórzanych przed wykończeniem.
Reiniger 318	zmywanie powierzchni skór lakierowanych.
Reiniger 430	zmywanie powierzchni gumowych przed halogenizacją.
Reiniger 229	uniwersalny zmywacz i rozpuszczalnik.
Reiniger 91	uniwersalny zmywacz i rozpuszczalnik.
Reiniger 951/16	specjalny zmywacz do PU, stosowany również jako zamiennik procesu drasania PU przed sklejeniem.
Reiniger 472/2	zmywacz nalotów pleśniowych.
Verduenner 952	rozpuszczalnik do klejów PU.
Verduenner 309	rozpuszczalnik do farb do sitodruku.
Zmywacze srebrny cholewków	komponowane w zależności od specyficznych właściwości określonych wykończeń skórzanych.

Środki pomocnicze

9084/2	preparat do wygładzania powierzchni kopyt.
SIP 7006	preparat do zmiękczenia powierzchni skór.
9192	wosk do oklepywania.
4297	bejca do skór i powierzchni gumowanych.
5556	utwardzacz do skór.
913	rozpuszczalnikowy uszczelniacz do szwów.
780	wodny uszczelniacz do szwów.

Na życzenie zaoferujemy dodatkowe środki pomocnicze, zmywacze i rozpuszczalniki spełniające specyficzne wymagania naszych Klientów.

LAKIERY I FARBY

Farby poliuretanowe

- 6960** standardowe farby natryskowe, dostępne we wszystkich możliwych do wymieszania odcieniach kolorystycznych i stopniach połysku.
- 6970** standardowe farby nanoszone pędzlem, dostępne we wszystkich możliwych do wymieszania odcieniach kolorystycznych i stopniach połysku.
- 6900** poliuretanowe farby zanurzeniowe.
- 6990** 2-składnikowe, poliuretanowe farby natryskowe, do stosowania z utwardzaczem 857/6, dostępne we wszystkich możliwych do wymieszania odcieniach kolorystycznych.
- 6953** specjalne matowe, natryskowe farby przeznaczona do materiałów z poliuretanu termoplastycznego (TPU), dobrze kryjące błędy, idealne do pokrywania zacieków i ubytków na powierzchni spodów, możliwe do stosowania także na spodach PU.



Lakiery do polistyrenu i ABS

- 6860** standardowe lakiery do obcasów z polistyrenu i ABS, dostępne we wszystkich możliwych do wymieszania odcieniach kolorystycznych i stopniach połysku.
- 6865** standardowy lakier do polistyrenu i ABS, zalecany do środowiska o wysokiej wilgotności.
- 6145** lakier specjalny do krycia i wyrównywania zacieków na materiałach obcasowych.
- 6830** standardowa farba pasowa i polerująca do obcasów, stosowana na obcasach wstępnie lakierowanych.
- 6837** standardowa farba pasowa, stosowana na obcasach wstępnie lakierowanych.
- 6838** farba pasowa o dużej lepkości, stosowana na obcasach wstępnie lakierowanych.
- 6800** lakier specjalny (połysk lakierniczy)
- 6890** lakier z efektem welurowym, stosowany na obcasach wstępnie lakierowanych,
- 6893/131** lakier z efektem miękkiego dotyku, stosowany na obcasach wstępnie lakierowanych,
- 9244/3** środek sieciujący przeciwko skraplaniu (dla wody zimnej przy produkcji obcasów),

Farby do TR

- 6705** farby natryskowe, matowa, do wyrównywania powierzchni, także z chwytem gumowym,
- 6760** standardowe farby natryskowe, dostępna we wszystkich możliwych do wymieszania odcieniach kolorystycznych,
- 6714** standardowe farby do nanoszenia pędzlem, dostępne we wszystkich możliwych do wymieszania odcieniach kolorystycznych,

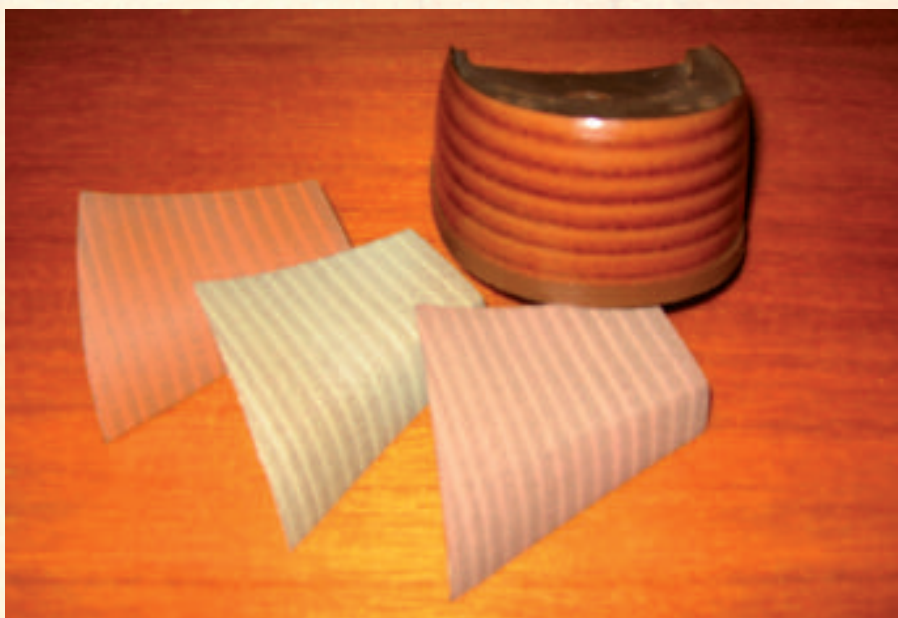
Farby do EVA i do gumy

- 6143** farby do gumy i EVA, nanoszenie pędzlem,
- 6144** farby natryskowa do gumy i EVA,
- 6990** 2K-farby natryskowa do gumy i EVA,



Farby do PCV

- 6460** standardowe farby natryskowe, dostępne we wszystkich możliwych do wymieszania odcieniach kolorystycznych i stopniach połysku,
- 6470** standardowe farby do nanoszenia pędzlem, dostępne we wszystkich możliwych do wymieszania odcieniach kolorystycznych i stopniach połysku,



Farby do szczotkowania

- 6715** farba antykująca do szczotkowania, dostępna we wszystkich możliwych do wymieszania odcieniach kolorystycznych, stosowana w połączeniu z podstawową farbą pokładową, pozwala dzięki szczotkowaniu na uzyskanie efektu starej powłoki (antykowanie powierzchni),

Farby do przecierania

- 6702** farby pozwalające uzyskiwać efekty wielobarwności dzięki przecieraniu, stosowane w połączeniu z podstawową farbą podkładową, dostępne we wszystkich możliwych do wymieszania odcieniach kolorystycznych,

Farby do sitodruku

- 8970 SPI** dwuskładnikowe farby do sitodruku, mieszane z utwardzaczem 857/3, do powierzchni z poliuretanu i PCV, dostępne we wszystkich możliwych do wymieszania odcieniach kolorystycznych,
- 8930 SPI** jednoskładnikowe farby do sitodruku, do powierzchni z poliuretanu i PCV, dostępne we wszystkich możliwych do wymieszania odcieniach kolorystycznych,



IMC

Barwienie w formie

W metodzie barwienia IMC (In-Mould-Coating), elementy lakierowane są bezpośrednio w formie, co oznacza że po wyjęciu z formy otrzymujemy gotowy, wybarwiony element. Odpowiedni stopień połysku lub matowości wy-lakierowanej powierzchni uzyskuje się tu stosując odpowiedni do tego celu środek rozdzielający.

System ten, w porównaniu z tradycyjnymi metodami lakierowania, oferuje wiele korzyści:

- oszczędność czasu i robocizny,
- brak konieczności czyszczenia lakierowanych powierzchni,
- doskonałe rozwiązanie dla lakierowania dużych elementów, bez konieczności magazynowania w celu suszenia,
- nienaganna przyczepność powłoki lakierniczej,
- wysoka odporność na działanie światła.

Jedno- i dwuskładnikowe lakiery IMC znajdują zastosowanie w różnych dziedzinach wytwórczości i mogą być wykorzystywane do różnych systemów PU, od pianek miękkich i półtwardych do sztywnych pianek twardych.

System barwienia metodą IMC znakomicie sprawdza się w technicznych dziedzinach produkcji jak wytwarzanie elementów wyposażenia pojazdów i samolotów (deski rozdzielcze, kierownice, siedzenia, oparcia, podłokietniki, itp.), maszyn budowlanych i traktorów (podkłady, dźwignie, podpory),mebli biurowych, elementów ortopedycznych (protezy) i wiele innych.



6991 dwuskładnikowy lakier IMC, do wymieszania z utwardzaczem 857/6, czas użytkowania ok. 2-3 godzin,

6993 dwuskładnikowy lakier IMC, do wymieszania z utwardzaczem 857/6, czas użytkowania ok. 4-5 godzin,

6998 dwuskładnikowy lakier IMC, do wymieszania z utwardzaczem 857/6, czas użytkowania ok. 4-5 godzin, zapłon A2,

6995 dwuskładnikowy lakier IMC do pianek miękkich, do wymieszania z utwardzaczem 857/6, czas użytkowania ok. 4-5 godzin,

6977 jednoskładnikowy lakier IMC

Wszystkie lakiery IMC na bazie rozpuszczalnikowej dostępne są w dowolnych możliwych do wymieszania odcieniach kolorystycznych.

1300 jednoskładnikowy lakier IMC na bazie wodnej,

1305 dwuskładnikowy lakier IMC na bazie wodnej, do wymieszania z utwardzaczem 858/1, czas użytkowania ok. 8 godzin.



**ŚRODKI
ROZDZIELAJĄCE**

Środki do 1-kolorowych poliesterowych systemów PU

- 8150** środek rozdzielający o wysokiej koncentracji (high solid), baza: oleje syntetyczne, daje połyskującą powierzchnię, baza rozpuszczalnikowa 8150 dostępna w różnych wariantach. Występuje także jako 100% koncentrat, (typ 9722/100).
- 9758** środek rozdzielający, rozpuszczalnikowy, baza: oleje syntetyczne i woski, daje jedwabiście połyskującą powierzchnię.

KECK – EMULSJA ROZDZIELAJĄCA (BEZCYNKOWA)

- 1701** emulsja wodna, baza: oleje syntetyczne, seria 1701 dostępna w różnych kompozycjach, także jako koncentrat.

Środki do 2-kolorowych poliesterowych systemów PU (PU/PU, PU/TPU, Guma/PU)

- 1502/17 FME** baza:
1502/85 E oleje syntetyczne i woski,
powierzchnia jedwabiście
matowa,

- 1502/272** baza: oleje syntetyczne i
woski, powierzchnia
matowa,

- 1502/121 SF** Klasyczne środki bezsiliko-
1502/123 SF nowe, pozwalają uzyskiwać
1502/150 SF ładne matowe powierzchnie,
bardzo dobre wskaźniki
przyczepności, polecane
do wszystkich zastosowań
z wykorzystaniem PU/PU,
TPU/PU, guma/PU.

- 1502/156 SF** środek specjalny, do
zastosowań TPU/PU
oraz guma PU.



Wszystkie środki rozdzielające z serii 1502 są środkami rozpuszczalnikowymi. Oznaczenie „SF” dotyczy środków bezsilikonowych.

- 8350** skoncentrowany środek typu high-solid, rozpuszczalnikowy, baza: oleje syntetyczne, powierzchnia połyskująca.

PUR – zmywacze do form

- 9791/1** klasyczny środek czyszczący do form, przeznaczony do usuwania z form zanieczyszczeń po poliuretanach i środkach antyadhezyjnych,
- 580/1** środek czyszczący do wykorzystania z zastosowaniem ultradźwięków,
- 661** środek czyszczący do mycia na gorąco ślimaków i form.

Środki do 1-kolorowych polieterowych systemów PU

- 8200** środek rozpuszczalnikowy, baza: oleje syntetyczne, powierzchnia połyskująca,
- 9530/20 B** środek rozpuszczalnikowy, baza: oleje syntetyczne i woski, powierzchnia połyskująca,
- 8650** środek rozpuszczalnikowy, baza: oleje syntetyczne i woski, powierzchnia jedwabiącą połyskująca,
- 1601** środek rozpuszczalnikowy, baza: oleje syntetyczne i woski, powierzchnia od jedwabiącą połyskującej do matowej,
- 1801** środek wodny, baza: oleje syntetyczne i woski.

Środki do 2-kolorowych polieterowych systemów PU

- 1602** środek rozpuszczalnikowy, baza: olej syntetyczny, powierzchnia błyszcząca i jedwabiącą połyskująca,

Środki typu high-solid do pianek integralnych

- 8650/87** środek rozpuszczalnikowy, baza: oleje syntetyczne i woski, powierzchnia jedwabiącą połyskowa,
- 1804/1** emulsja wodna, powierzchnia matowa,

Środki do zimnych pianek PU

(pianki tapicerskie na materace i siediska)

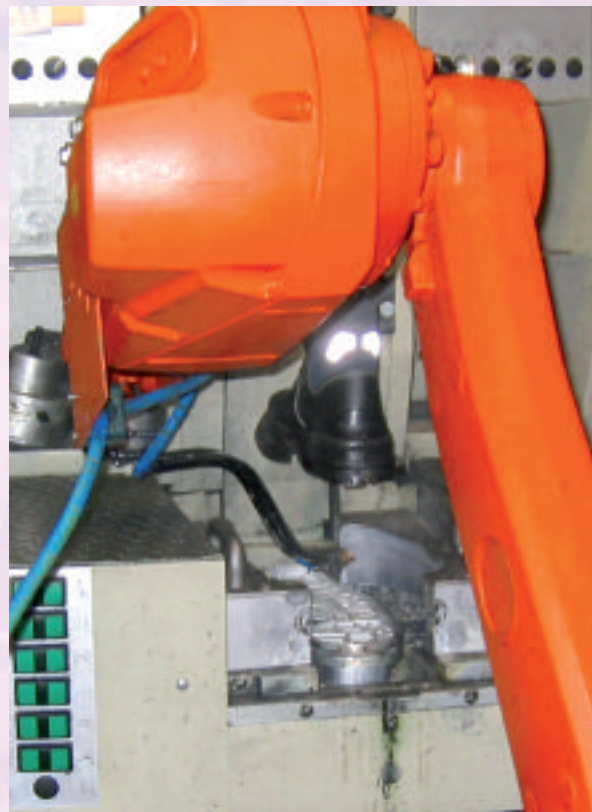
- 8660** środek rozpuszczalnikowy, baza: oleje syntetyczne i woski,
- 1803** środek wodny, przeznaczony do powierzchni suchych, z porami otwartymi lub zamkniętymi, także do powierzchni tłustych,

Środki rozdzielające do innych tworzyw

- 9279** koncentrat wodny do wulkanizowanej gumy,
- 9177** rozpuszczalnikowy środek rozdzielający do polistyrenu,
- 1771** koncentrat wodny do EVA

Z uwagi na rozmaite składniki które mogą ulegać separacji, zalecane jest regularne mieszanie środków rozdzielających przed jak i w trakcie procesu produkcji.

Spody obuwnicze i inne elementy które po odformowaniu z wykorzystaniem środków oddzielających Keck będą lakierowane, powinny być wcześniej testowanego co do odpowiedniej przyczepności powłoki lakierowej.





**PASTY
BARWIAĄCE DO
PIANEK PU**

Pasty PU według wzoru wybarwienia

- 9815** pasta do systemów poliestrowych i polieterowych, do jednorazowego przygotowania surowca,
- 1903** pasta do systemów poliestrowych i polieterowych, do jednorazowego przygotowania surowca jak również do dozowania przez pompę,
- 1902** pasta do systemów poliestrowych i polieterowych, do jednorazowego przygotowania surowca jak również do dozowania przez pompę, receptura bezftalowa,

Wszystkie pasty barwiące są dostępne w dowolnych odcieniach kolorystycznych.

Wszystkie pasty barwiące dostępne są z wbudowanym stabilizatorem UV.

Pasty PU czarne

Polieter

- 1901/700** jednorazowe przygotowanie surowca oraz dozowanie przez pompę,

Poliester

- 9815/10 F** jednorazowe przygotowanie surowca, wysoka lepkość,
- 1903/50** jednorazowe przygotowanie surowca oraz dozowanie przez pompę,

Polieter i poliester

- 1901/550** jednorazowe przygotowanie surowca oraz dozowanie przez pompę,
- 1920/50** jednorazowe przygotowanie surowca oraz dozowanie przez pompę,
- 1902/2** jednorazowe przygotowanie surowca oraz dozowanie przez pompę, bezftalowa,
- 1903/710** jednorazowe przygotowanie surowca oraz dozowanie przez pompę,



Pasty PU białe (do polieteru i poliestru)

- 1920/300**
- 1903/708** wszystkie pasty przeznaczone do jednorazowe przygotowania surowca oraz do dozowanie przez pompę,
- 1903/300**
- 1902/300** jednorazowe przygotowanie surowca oraz dozowanie przez pompę, pasta bezftalowa.

KECK ESPANA SA

Apartado 5009, Calle 10 - Nr. 18
Polig. Ind. Pla de la Vallonga
03006 ALICANTE
SPANIEN
Tel. ++34 965 28 92 00
Fax. ++34 965 28 92 36
info@keckespana.com

VAN LOOCK LDA.

Apartado 129
Av. 22 de Maio, No. 24 - Sala 6
2400-267 LEIRIA
PORTUGAL
Tel. ++351 244 880 480
Fax. ++351 244 880 481
vanloock.lida@gmail.com
Storehouse and Production:
Caldas das Taipas (near Porto)

PHU LEIBROCK-POLSKA

Ul. Starorudzka 10 / 12
93-418 LODZ
POLEN
Tel. ++48 42 250 6745
Fax. ++48 42 250 6484
leibrock@leibrock.pl

M-GLOB

Matjaz Hrgovic s.p.
Kovorska 59
4290 TRZIC
SLOWENIEN
Tel. ++386 45 92 0440
Fax. ++386 45 92 0444
m-glob@volja.net

KECK PACIFIC LTD.

1301 Bank of America Tower
12 Harcourt Road
CENTRAL
HONG KONG
Tel. ++852 2115 9878
Fax. ++852 2115 9818
pacific@keck-chemie.com

RISHI OVERSEAS

184, Sukhdev Vihar
110 025 NEW DELHI
INDIEN
Tel. ++91 11 26 91 6587
Fax. ++91 11 26 84 6525
rimpex@giasdl01.vsnl.net.in

**JAKOB KECK
CHEMIE GMBH**

Zweibrücker Str. 189-193
66954 PIRMASENS
DEUTSCHLAND
Tel. ++49-6331/537-0
Fax. ++49-6331/537-111
www.keck-chemie.de
info@keck-chemie.de

FORLIDAS PARIS

Shoe & technology
I. Metaxe 33
Peania 19002
Athens
GRIECHENLAND
Tel. ++30 21 06 64 32 07
Fax. ++30 69 44 29 43 96
forlidas@otenet.gr

CORVO BIANCO

Cipöipari BT
Fö ut. 14
5502 GYOMAENDRÖD
UNGARN
Tel. ++36 66 386 896
Fax. ++36 66 386 896
corvobianco@internet-x.hu

BIRTUG

DIS TIC.LTD.STI
Keresteciler Sitesi Faith Cad
Ziya Gökalp Mah. Aymakop SAN.SIT
Aymakop is Merkezi K : 5 D : 1
34306 IKITELLI/ISTANBUL
TÜRKEI
Tel. ++90 212 407 0367
Fax. ++90 212 407 0363
birtug@birtug.com.tr

INTRA-KECK (PVT.) LTD.

Dera Jandran
112/2 Quaid - e -
Azam Industrial Estate
Kot Lakhpat
54770 LAHORE
PAKISTAN
Tel. ++92 42 351 56 04 143
Fax. ++92 42 351 6040
intra-keck2@keck-chemie.com

KECK CHIMIE S.A.

Zone Industrielle
67340 INGWILLER
FRANKREICH
Tel. ++33 3 88 89 5733
Fax. ++33 3 88 89 5130
info@keck-chimie.fr

KECK CHIMIE S.A.

La Clairière
26 Avenue de Valensolles
26000 VALENCE
FRANKREICH
Tel. ++33 4 75 81 4711
Fax. ++33 475 81 4637
info@keck-chimie.fr

KECK CHIMIE S.A.

Z.I. rue de Chinon
49300 CHOLET
FRANKREICH
Tel. ++33 2 41 62 6220
Fax. ++33 2 41 71 2817
info@keck-chimie.fr

APPLE POLYURETHANES LTD.

Unit 2
New Rock Industrial
Estate Chilcompton
GB BA 34JE Radstock/Sommerset
GROSSBRITANNIEN
Tel. ++44 17 61 239 347
Fax. ++44 17 61 239 347
gdgrade1@aol.com

ZHONGSHAN**KECK CHEMICALS LTD.**

Xiaolan Industrial Zone
No. 1 You Cheng Road
Zhong Shan City/
Guang Dong Province
CHINA
Tel. ++86 76 02212 9500
Fax. ++86 76 02212 9501
china@keck-chemie.com

PIDIGI NORTH AFRICA

Z.L. La Chargaia I
Rue n° 8601, N 64
2035 TUNIS
TUNESIEN
Tel. ++216 71 77 3125
Fax. ++216 71 77 3013
pidig.northafrica@pidigi.com